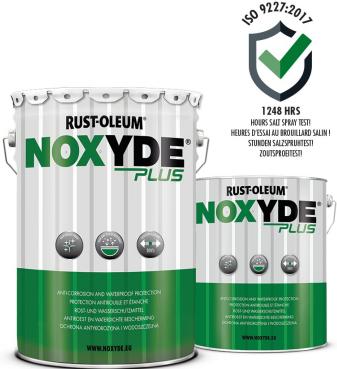


**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## NOXYDE® PLUS



# Ultimativer Korrosionsschutz auf Wasserbasis

- Hervorragende Haftung
- Hohe Beständigkeit gegen Schmutzaufnahme
- 200% elastische Beschichtung, die nicht reißt oder abblättert
- Hervorragende Abdeckung von Muttern, Schrauben und Schweißnähten
- Trockener Sprühnebel: spart Vorbereitungs- und Reinigungszeit

KNOW-HOW TO PROTECT™

[WWW.RUST-OLEUM.EU](http://WWW.RUST-OLEUM.EU)

# NOXYDE® PLUS

## BESCHREIBUNG

Einkomponentengewässerbasierte Elastomerbeschichtung auf Wasserbasis auf Basis eines silanmodifizierten Acrylbindemittels mit hervorragender Haftung und Korrosionsschutz. Das Produkt enthält Korrosionsschutzwirkstoffe und ist blei-, chromat- und zinkfrei.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

1. Auf Eisen, Stahl, Sonderlegierungen, verzinktem und metallisiertem Eisen und Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, Blei, etc. als Korrosionsschutz oder Abdichtung. Für den Außen- und Inneneinsatz. Für den Außen- und Inneneinsatz.
2. Verdünnt mit 25% Wasser als Haftgrund auf leicht oder nicht saugfähigen Untergründen wie Glas, glatte Ziegel und Beton, Keramik, Fliesen, etc.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm³):	1,25
Glanzgrad:	Seidenglanz
Glanzgrad bei 60°:	24%
Feststoffgehalt in Gewicht:	66%
Feststoffgehalt in Volumen:	46%
salt_spray_resistance:	1.248h Beständigkeit gegen Salzsprühnebel ISO 9227:2017
Testdaten:	ABRIEFESTIGKEIT, VERFAHREN: ASTM D4060 (CS-17 / 1.000 g / 1.000 Zylen) ERGEBNISSE: 61 mg Verlust (Durchschnitt) SCHLAGFESTIGKEIT, VERFAHREN: ASTM 2794 ERGEBNISSE: Direkt: 33,9 Nm (300 in-lbs.) Indirekt: 22,6 Nm (200 in-lbs.) FLEXIBILITÄT, VERFAHREN: ASTM 522 (konischer Dorn) ERGEBNISSE: 52 % (Durchschnitt) ANFÄNGLICHE DEHNUNG, METHODE: ASTM D638 Durchschnitt aus 5 Tests an Folien mit 2 Schichten @ 175 µ, 14 Tage lang ausgehärtet. ERGEBNISSE: Bei 23 °C (73 °F): 254 % Bei 0 °C (32 °F): 7,2 % ANFÄNGLICHE ZUGFESTIGKEIT, METHODE: ASTM D638 Durchschnitt aus 5 Tests an jeweils 2 Schichten mit einer Dicke von 175 µ, die 21 Tage lang ausgehärtet wurden. ERGEBNISSE: Bei 23 °C (73 °F): 4,98 N/mm² (722,3 psi) Bei 0 °C (32 °F): 18,7 N/mm² (2.712,2 psi) HAFTUNG, ABZIEHVERHALTEN, METHODE: DIN ISO 4624 / ASTM D4541 (SP-10 / Sa 2,5) ERGEBNISSE: 5,2 MPa (754 psi) *Durchschnitt aus 9 Tests mit 2 Schichten à 175 µ, 42 Tage ausgehärtet. SALZNEBEL, METHODE: DIN EN ISO 9227 (ASTM B117) bei 1.248 Stunden (SP-10 / Sa 2,5) ERGEBNISSE: Blasenbildung: 0 (keine) Rostbildung: 0 (keine) Delamination: 0 (keine) Korrosion: <0,5 mm

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebefrei:	1 St 20 Min
Griffest:	2 St 45 Min
Überstreichbar:	24 St
Durchgehärtet:	2 Wochen

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

380 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

175 µm

Ausgabedatum: 09/12/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shandon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zellem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

# NOXYDE® PLUS

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Pinsel / Rolle: 240 - 360 g/m<sup>2</sup>/Schicht.

Airless: 360 - 600 g/m<sup>2</sup>/Schicht.

Gesamtverbrauch für optimalen Korrosionsschutz: 950 g/m<sup>2</sup> = 350 µm trockene Schichtdicke.

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf)Reinigung (min. 200 Bar) unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Den Untergrund gut entfetten und (mittels Strahlung) entrostet, Manuelle Reinigung (St2) oder Hochdruckwasserreinigung (mindestens 600 Bar). Nach der Strahlung gut entstauben. Auf neuen verzinkten Oberflächen, neuem Zink, Aluminium, rostfreiem Stahl erst Pegalink verwenden. Bei Einsatz als Korrosionsschutz immer mit zwei unterschiedlichen Farbtönen arbeiten, um Fehlstellen zu vermeiden und somit die erforderliche Schichtstärke eingehalten wird. Hierbei sind die Farben Rot und Grau am besten geeignet.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverlust während der Verarbeitung.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur zwischen 8 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 80 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 5°C über dem Taupunkt liegen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Anwendung Rostschutzmittel: nicht verdünnen.

Anwendung Haftgrund: verdünnt mit ± 25 Vol. % Wasser (Verbrauch ca. 120 g/m<sup>2</sup> - max. 100 µm Nassfilmdicke - 20 µm Trockenfilmdicke).

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Anwendung Rostschutzmittel: nicht verdünnen.

Anwendung Haftgrund: verdünnt mit ± 25 Vol. % Wasser (Verbrauch ca. 120 g/m<sup>2</sup> - max. 100 µm Nassfilmdicke - 20 µm Trockenfilmdicke).

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Nicht verdünnen. Düse: 15 – 19" / Druck: mindestens 170 Bar. Düse und Druck können, abhängig von der Art des Untergrundes, der Ausrüstung und der Erfahrung des Verarbeiters variieren. Tragen Sie bei Arbeitsunterbrechungen eine dünne Wasserschicht auf die Farboberfläche auf und schliessen Sie den Gebindedekel, um Hautbildung zu vermeiden.

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Wasser

## BEMERKUNGEN

Bei Arbeiten im Innenbereich für ausreichende Belüftung sorgen. Während der Arbeitsunterbrechung Bürste oder Düse vollständig in Wasser eintauchen. Nach 24 Stunden ist das Produkt mit sich selbst überarbeitbar. Kompatible Decklacke: Coating PRT, 7500 Alkythane, Metal Cladding Topcoat, Paracem Sortiment, Pegacryl Satin, Zinsser Allcoat Exterior.

Nicht im Freien auftragen, wenn Regen innerhalb von 24 Stunden erwartet wird.

Maximale Nassfilmdicke: 600 µm.

Für Informationen zu den Garantieoptionen dieses Systems wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst.

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt: 45g/l

VOC-Gehalt Fertigmischung: 45g/l

VOC-Kategorie: A/I

VOC-Grenzwert: 140g/l

Bemerkungen für Sicherheit: Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

## LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 4 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 09/12/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

### Rust-Oleum Netherlands B.V.

Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

### Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)

Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

### Rust-Oleum France S.A.S.

38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)

### N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
[info@rust-oleum.eu](mailto:info@rust-oleum.eu)