

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## NOXYDE® PLUS

# La protection anticorrosion absolue en phase aqueuse



- Adhérence supérieure
- Haute résistance à l'encrassement
- Élasticité de 200 %, ni fissures ni écaillage
- Excellente couverture des écrous, boulons et soudures
- Retombées sèches : gain de temps de préparation & nettoyage

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# NOXYDE® PLUS

## DESCRIPTION

Revêtement monocomposant élastomère en phase aqueuse à base d'un liant acrylique modifié au silane avec une adhérence et une protection anticorrosion supérieures. Le produit contient des pigments antirouille et est exempt de plomb, de chromate et de zinc.

## UTILISATION RECOMMANDÉE

1. Sur fer, acier, alliages spéciaux, fers et aciers galvanisés et métallisés, aluminium, cuivre, zinc, plomb, etc. pour l'anticorrosion ou l'étanchéité. Pour une utilisation en extérieur et en intérieur.
2. Dilué avec 25% d'eau comme couche adhésive sur des surfaces peu ou non poreuses comme le verre, les briques lisses et le béton, la céramique, le carrelage, etc.

## DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm³):	1,25
Niveau de brillance:	Satin
Niveau de brillance à 60°:	24%
Extrait sec en poids:	66%
Extrait sec en volume:	46%
Résistance au Brouillard Salin:	1248h suivant ISO 9227:2017

## TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher:	1h20
Manipulable:	2h45
Recouvrable:	24h
Dur à cœur:	2 semaines

## EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE

380 µm

## EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE

175 µm

## CONSUMMATION THÉORIQUE

Brosse / rouleau: 240 - 360 g/m² par couche.

Airless: 360 - 600 g/m² par couche.

Consommation totale protection anticorrosion optimale : 950 g/m² (en 2 couches) = 350 µm épaisseur film sec.

## CONSUMMATION PRATIQUE

Le rendement dépend de nombreux facteurs comme la rugosité ou la porosité du support et des pertes de produits pendant l'application.

## PRÉPARATION DE SURFACE

Dégraissier et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin (Rust-Oleum ND14) ou à la haute pression (max. 200 bars) associée à des détergents appropriés. Bien dérouiller le support par sablage (Sa2), nettoyage manuel (St2) ou par haute pression d'eau (min. 600 bars). Après sablage bien dépoussiérer. Sur des supports neufs galvanisés, nouveau zinc, aluminium, inox : appliquer préalablement PVDF Primer ou Pegalink. Sur métaux ferreux, appliquer la première couche de Noxyde Plus en rouge ou gris. En toute circonstance, la seconde couche de Noxyde Plus doit être de couleur contrastante.

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

En cas de pauses momentanées, il faut tremper la brosse ou le pistolet dans l'eau.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Température de l'air et du produit entre 8 et 35°C, température du support maximum 55°C. Humidité relative inférieure à 80%. La température du support doit être au moins de 5°C supérieure au point de rosée.

## APPLICATION & DILUTION: BROSSE

Comme peinture anticorrosion: non dilué.

Comme couche d'accrochage: dilué avec ± 25% d'eau (consommation env. 120 g/m² - max. 100 µm d'épaisseur de film humide - 20 µm d'épaisseur de film sec).

## APPLICATION & DILUTION: ROULEAU

Comme peinture anticorrosion: non dilué.

Comme couche d'accrochage: dilué avec ± 25% d'eau (consommation env. 120 g/m² - max. 100 µm d'épaisseur de film humide - 20 µm d'épaisseur de film sec).

## APPLICATION & DILUTION: PISTOLET AIRLESS

Ne pas diluer. Buse 15-19 pouces / Pression: min. 170 bars. La buse et la pression peuvent varier en fonction du type de support, du matériel utilisé et de l'expérience de l'opérateur. Appliquez une fine couche d'eau sur la peinture pour éviter la formation de peau.

## NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES

Eau

## REMARQUES

En cas d'utilisation en intérieur, ventiler les locaux. Lors d'un arrêt de travail, immerger complètement la brosse/le rouleau ou la buse dans l'eau. Peut être repeint avec lui-même après 24 heures. Finitions compatibles : Coating PRT, Alkythane 7500, Metal Cladding Topcoat, Gamme Paracem, Pegacryl Satin, Zinsser Allcoat Exterior.

Ne pas appliquer à l'extérieur si de la pluie est prévue dans les 24 heures.

Épaisseur maximum de film humide: 600µm.

Pour connaître les possibilités de garantie sur ce système, veuillez contacter le Service Technique.

## DONNÉES DE SÉCURITÉ

Teneur en COV:	45g/l
COV prêt à l'emploi:	45g/l
Catégorie COV:	A/i
Limite COV:	140g/l
Remarques pour la sécurité:	Consultez la fiche de sécurité et les informations sur l'étiquette.

## DURÉE DE VIE

4 ans minimum à partir de la date de production (indiquée sur bidon) pour les bidons non ouverts, stockés au sec dans des locaux bien ventilés, à l'abri du rayonnement solaire, et à des températures comprises entre 5 et 35°C.

Date d'émission: 13/05/2025

**Couleurs et conditionnements disponibles:** Reportez-vous à la page produit concernée sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

**Notion de responsabilité:** Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T: +31 (0) 165 593 636  
F: +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T: +44 (0)1914 113 146  
F: +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T: +33(0) 130 40 00 44  
F: +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T: +32 (0) 13 460 200  
F: +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu