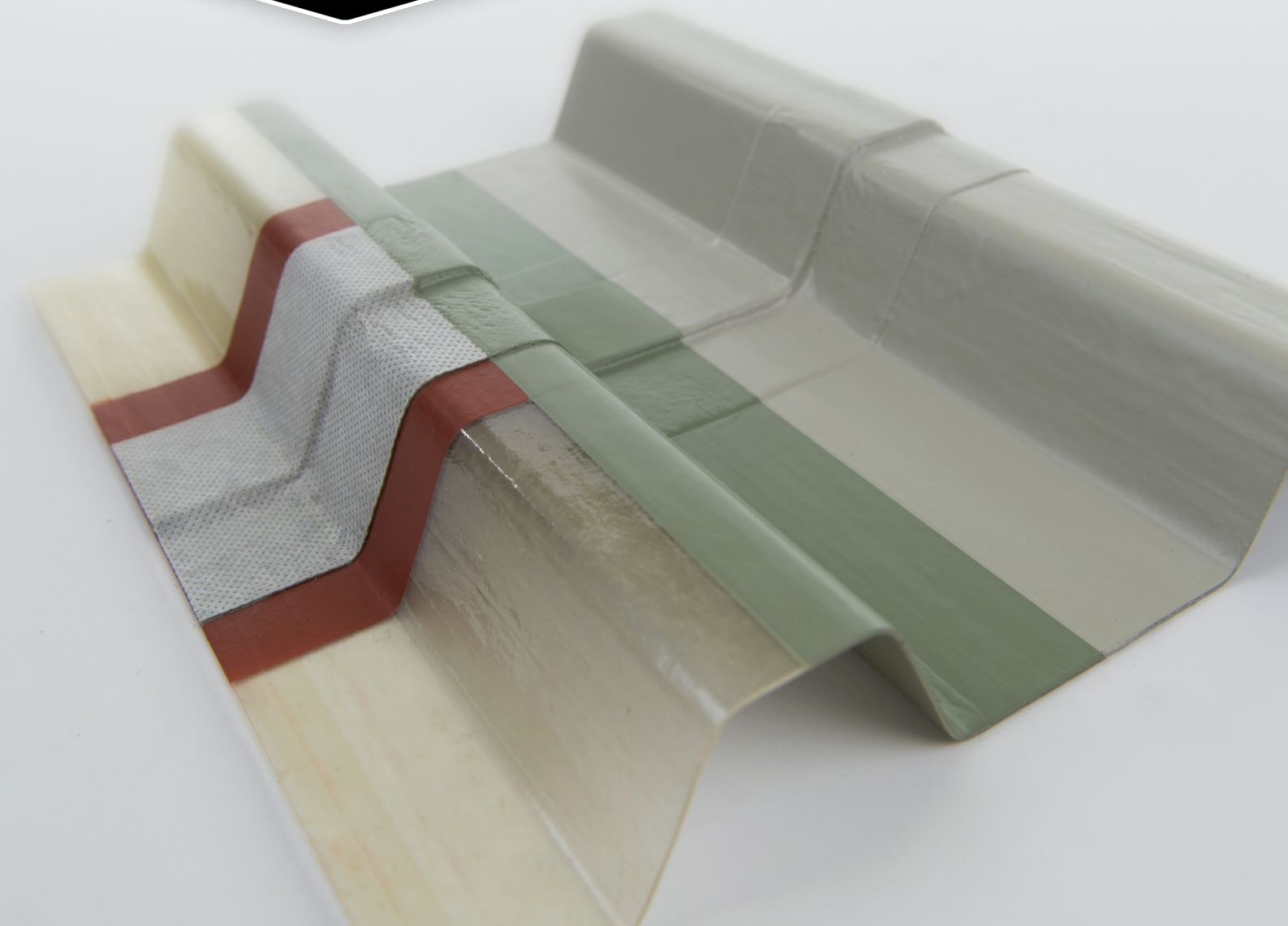


RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



NOXYDE® KLEBEBAND



Selbstklebendes Klebeband aus Butylkautschuk

- Einfache Anwendung
- Excellente Klebkraft
- Ausgezeichnete Hitzestabilität
- Sehr gute Haftung bei niedrigen Temperaturen
- Hohe Stabilität und Formbarkeit

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

NOXYDE® KLEBEBAND

BESCHREIBUNG

Noxyde Klebeband ist ein selbstklebendes Klebeband aus einer Butylkautschukmischung mit einem Polypropylen-Schutzvlies.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Entwickelt zur Verstärkung der Abdichtung von Überlappungen von Dach- und Wandverkleidungsplatten aus Metall in Kombination mit dem Noxyde- und Noxyde Pregarust-Beschichtungssystem.

EMPFOHLENES SYSTEM

Noxyde-Beschichtungssystem

TECHNISCHE DATEN

Zugfestigkeit: Long.>100 N/50 mm | Trassv.> 100 N/50 mm
Biegefestigkeit: Long.>70% | Trassv.>70%

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Damit sich die Platten bei dieser Arbeit möglichst wenig verschieben, sollten die Endstücke bei jedem zweiten Profil mit Nieten im Abstand von ca. 50-75 mm von der Schnittkante befestigt werden.

Alle zu sanierenden Oberflächen müssen mit einem Hochdruckgerät mit 3000-3500 psi (ca. 210-250 bar) und Dreckfräse sorgfältig gereinigt und entfettet werden.

Dem Spülwasser muss eine 3-5 %-Lösung des alkalischen Reinigers / Entfetters ND14 von Rust-Oleum hinzugefügt werden, um Öl, Fett und sonstige lösliche Oberflächenverschmutzungen zu entfernen. Den Reiniger 15-30 Minuten einwirken lassen und mit klarem, katem Wasser gut nachspülen. Die Reinigungslösung darf nicht auf der Oberfläche trocknen. Noch im nassen Zustand muss die Reinigungslösung sowie der losgelöste Schmutz durch ausgiebiges Spülen mit frischem sauberen Wasser entfernt werden.

Alle Bereiche, bei denen eine Verschmutzung mit Algen oder Moosen existiert, müssen mit Rust-Oleum AMW behandelt werden (Anwendung nach Datenblatt). AMW sollte großzügig auf der betroffenen Stelle aufgetragen werden und 24-72 Stunden lang einwirken. Nach diesem Zeitraum sind die Reste der pflanzlichen Verschmutzung trocken abzubürsten oder mit Wasser abzuspülen, je nach den Bedingungen und Vorgaben vor Ort.

An allen Roststellen der zu sanierenden Oberfläche ist der Rost mechanisch zu entfernen (mit einem Tellerschleifer oder mechanischer Drahtbürste), um einen Reinheitsgrad von St 3 gemäß ISO 8501 (d. h. keine sichtbaren braunen Roststellen) zu erhalten. Wo dies an der vorhandenen Beschichtung eine „Profilnase“ hinterlässt, sollte diese zu einer scharfen Kante geschliffen werden.

Die Reinigung/Rostentfernung sollte auf einer Länge von mindestens 100 mm an beiden Seiten der Überlappungskante erfolgen.

Grundierung

Alle entrosteten Bereiche müssen am gleichen Tag mit Noxyde grundiert werden, um die Bildung von Flugrost zu vermeiden. Die Auftragsmenge sollte ca. 400 g/m² nass betragen. Dies entspricht einer Trockenschichtdicke von 175 Mikrometern (= ca. 320 Mikrometer nass). Die grundierten Bereiche mindestens 24 Stunden lang bei 20 °C durchtrocknen lassen.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Noxyde Klebeband mittig über der Fuge anbringen, dabei fest in das Profil der Platte drücken, ohne das Band zu dehnen oder Wölbungen oder Luftpneinschlüsse zu bilden. Dabei darauf achten, dass das Noxyde Klebeband auf beiden Oberflächen gut haftet.

Das aufgeklebte Noxyde Tape muss noch am gleichen Tag mit einer Schicht Noxyde (grauer Farbton) überarbeitet werden. Die Auftragsmenge

sollte ca. 400 g/m² nass betragen. Dies entspricht einer Trockenschichtdicke von 175 Mikrometern (= ca. 320 Mikrometer nass). Die grundierten Bereiche mindestens 24 Stunden lang bei 20 °C durchtrocknen lassen, bevor weitere Schichten aufgebracht werden.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Application Temperature : 0°C / +40°C

Service Temperature: -30°C / +80°C. Up to -160°C for max 24hr

BEMERKUNGEN

Dimensions: roll length : 10 meters

Dimensions: width : 100 mm

Standard Thickness : 0.8 mm

Solids : 100%

Specific Weight (ASTM D792) : 1.4 g/cm³

Peel Adhesion 90° (ASTM D1000) : ≥ 90 N

Loop Tack Test (ASTM D6195) : ≥ 80 N

Probe Tack Test (ASTM D2979) : ≥ 80 N

Vertical Flow (ISO 7390) : 0 mm

Cement Adhesive Strength C2E on Fleece : 0.9 N/mm² (EN 12004-EN1348)

Ausgabedatum: 22/11/2023

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu