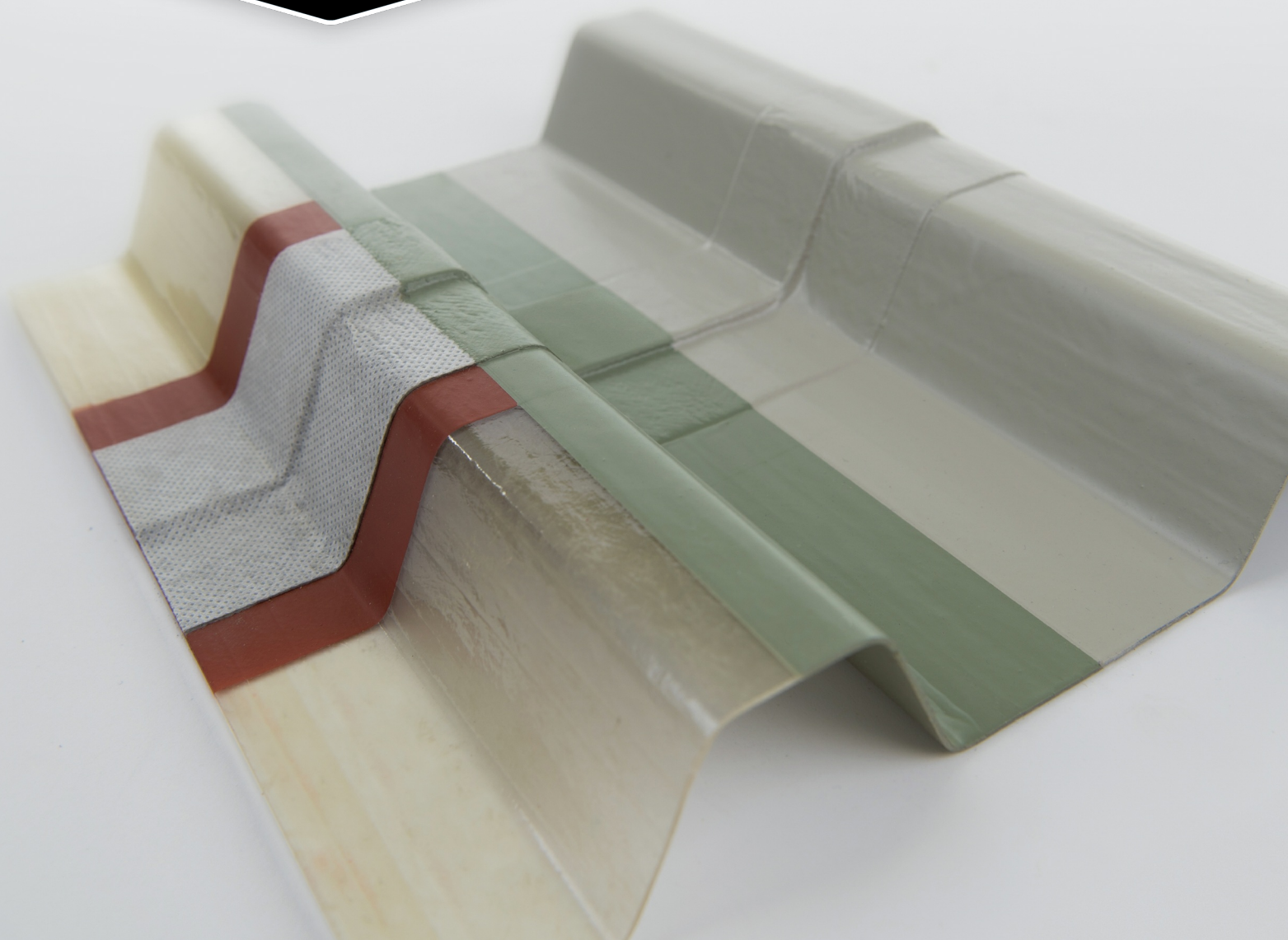


RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



BANDE NOXYDE®

Bande adhésive autocollante caoutchouc butyle



- Facile à poser
- Excellentes propriétés d'adhérence
- Excellente stabilité thermique
- Haute plasticité et maniabilité

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

BANDE NOXYDE®

DESCRIPTION

La Bande Noxyde est un gallon autocollant à base de composé caoutchouc butyle protégé par un tissu en polypropylène.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Renforts ou chevauchements de toitures et façades en bardages métalliques combinés avec le système de revêtement Noxyde et Noxyde Pegarust.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Noxyde coating system

DONNÉES TECHNIQUES

Résistance traction: Long.>100 N/50 mm | Trasn.> 100 N/50 mm
Résistance flexion: Long.>70% | Trasn.>70%

PRÉPARATION DE SURFACE

To minimise any sheet movement during this work, the end laps should be fixed via use of rivets at intervals of every other profile, and at a distance of approximately 50-75 mm from the cut edge.

All surfaces to be painted are to be thoroughly washed and degreased via high pressure washing at a pressure of 3000 - 3500 psi. (approximately 210 -250 bar). This water jetting operation to incorporate a 5% solution of Rust-Oleum ND14 Cleaner Degreaser to remove all oils, grease and other soluble surface contaminants. This cleaning solution must not be allowed to dry on the surface; whilst still wet, ensure that the cleaning solution and all resulting loosened contamination is removed via rinsing with copious amounts of fresh clean water.

Any areas which have been noted to exhibit vegetative contamination are to be treated with Rust-Oleum AMW. This should be liberally applied to the affected surface and allowed to act for 24 hours. After this period, the residue of the vegetative contamination is to be removed via dry brushing or water jetting depending upon site conditions and contractor preference. All rusted areas are to be mechanically de-rusted (with disc sander or mechanical wire brush) to achieve a cleanliness standard of St3 according to ISO 8501 i.e. no brown rusting to remain visible. Where this leaves a "leading edge" of existing coating, this should be feathered to a firm edge. This cleaning / de-rusting should be conducted to a distance of at least 100 mm(4 inches) either side of the overlap edge.

Priming

All treated de-rusted areas must be primed on the same day. These areas are to be primed with one coat of Noxyde (red shade) at an approximate theoretical coverage rate of 400 gms per square metre, sufficient to provide a dry film build of 175 microns (= approximately 320 microns wet film). Allow to dry for a minimum period of 24 hours at 20°C.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Appliquez la Bande Noxyde de façon centrale par-dessus la zone de raccord, en appuyant fermement sur le profil du panneau, en évitant d'étirer, d'allonger et de créer des poches d'air. Veiller à ce que la Bande Noxyde adhère bien sur les deux surfaces. Assurez-vous que toute la Bande Noxyde mise en oeuvre soit recouverte le même jour d'une couche de Noxyde (teinte grise) avec un rendement théorique approximatif de 400 g/m², ce qui est suffisant pour créer un film sec de 175 microns (= film humidifié environ 320 microns). Laissez sécher pendant au moins 24 heures à 20 °C avant d'appliquer la couche suivante.

CONDITIONS D'APPLICATION

Application Temperature : 0°C / +40°C
Service Temperature : -30°C / +80°C. Up to -160°C for max 24hr

REMARQUES

Dimensions: roll length : 10 meters
Dimensions: width : 100 mm
Standard Thickness : 0.8 mm

Solids : 100%

Specific Weight (ASTM D792) : 1.4 g/cm³

Peel Adhesion 90° (ASTM D1000) : ≥ 90 N

Loop Tack Test (ASTM D6195) : ≥ 80 N

Probe Tack Test (ASTM D2979) : ≥ 80 N

Vertical Flow (ISO 7390) : 0 mm

Cement Adhesive Strength C2E on Fleece : 0.9 N/mm² (EN 12004-EN1348)

Date d'émission: 24/06/2022

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu