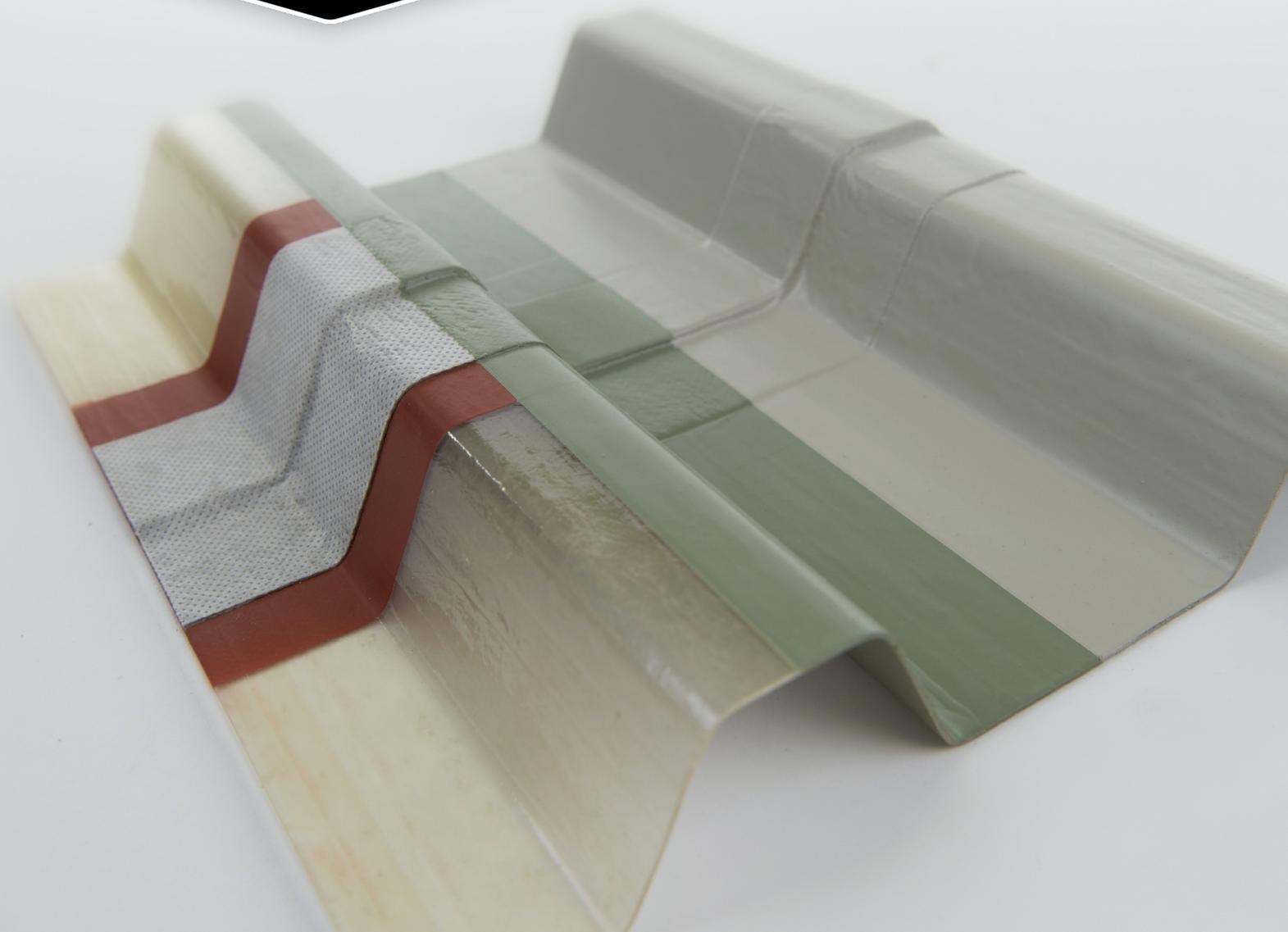


RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



BANDE NOXYDE®



Bande adhésive autocollante caoutchouc butyle

- Facile à poser
- Excellentes propriétés d'adhérence
- Excellente stabilité thermique
- Haute plasticité et maniabilité

LE SAVOIR-FAIRE EN PROTECTION™

WWW.RUST-OLEUM.EU

BANDE NOXYDE®

DESCRIPTION

La Bande Noxyde est un gallon autocollant à base de composé caoutchouc butyle protégé par un tissu en polypropylène.

UTILISATION RECOMMANDÉE

Renforts ou chevauchements de toitures et façades en bardages métalliques combinés avec le système de revêtement Noxyde et Noxyde Pegarust.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Noxyde coating system

DONNÉES TECHNIQUES

Résistance traction: Long.>100 N/50 mm | Trasv.> 100 N/50 mm
Résistance flexion: Long.>70% | Trasv.>70%

PRÉPARATION DE SURFACE

Pour minimiser les mouvements de la tôle pendant ce travail, les chevauchements doivent être fixés à l'aide de rivets tous les deux profils, à une distance d'environ 50 à 75 mm du bord coupé.

Toutes les surfaces à peindre doivent être soigneusement lavées et dégraissées par lavage à haute pression à une pression de 3000 - 3500 psi. (environ 210 -250 bar). Cette opération de nettoyage au jet d'eau doit incorporer une solution à 5 % de Rust-Oleum ND14 Cleaner Degreaser pour éliminer toutes les huiles, graisses et autres contaminants solubles de la surface. Cette solution de nettoyage ne doit pas sécher sur la surface ; lorsqu'elle est encore humide, il faut s'assurer que la solution de nettoyage et toutes les contaminations détachées qui en résultent sont éliminées par rinçage avec de grandes quantités d'eau fraîche et propre.

Toutes les zones présentant une contamination végétale doivent être traitées avec Rust-Oleum AMW. Ce produit doit être appliqué généreusement sur la surface affectée et laissé agir pendant 24 heures. Toutes les zones rouillées doivent être dérouillées mécaniquement (à l'aide d'une ponceuse à disque ou d'une brosse métallique mécanique) pour atteindre un niveau de propreté de St3 conformément à la norme ISO 8501, c'est-à-dire qu'aucune rouille brune ne doit rester visible. Ce nettoyage/dérouillage doit être effectué sur une distance d'au moins 100 mm de part et d'autre du bord de chevauchement.

Apprêt

Toutes les zones traitées et dérouillées doivent être apprêtées le même jour. Ces zones doivent être apprêtées avec une couche de Noxyde (teinte rouge) à un taux de couverture théorique approximatif de 400 grammes par mètre carré, suffisant pour obtenir un film sec de 175 microns (= environ 320 microns de film humide). Laisser sécher pendant au moins 24 heures à 20°C.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Appliquez la Bande Noxyde de façon centrale par-dessus la zone de raccord, en appuyant fermement sur le profil du panneau, en évitant d'étirer, d'allonger et de créer des poches d'air. Veiller à ce que la Bande Noxyde adhère bien sur les deux surfaces. Assurez-vous que toute la Bande Noxyde mise en oeuvre soit recouverte le même jour d'une couche de Noxyde (teinte grise) avec un rendement théorique approximatif de 400 g/m², ce qui est suffisant pour créer un film sec de 175 microns (= film humide d'environ 320 microns). Laissez sécher pendant au moins 24 heures à 20 °C avant d'appliquer la couche suivante.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température d'application : 0°C / +40°C
Température de service : -30°C / +80°C. Jusqu'à 160°C pendant 24 heures maximum

REMARQUES

Dimensions : longueur du rouleau : 10 mètres

Dimensions : largeur : 100 mm

Épaisseur standard : 0.8 mm

Solides : 100

Poids spécifique (ASTM D792) : 1,4 g/cm³

Adhérence à 90° (ASTM D1000) : ≥ 90 N

Test d'adhérence en boucle (ASTM D6195) : ≥ 80 N

Test d'adhérence de la sonde (ASTM D2979) : ≥ 80 N

Débit vertical (ISO 7390) : 0 mm

Force d'adhérence du ciment C2E sur le voile : 0,9 N/mm² (EN 12004-EN1348)

Date d'émission: 22/11/2023

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu