

**RUST-OLEUM®**

INDUSTRIAL



## PEGAKOTE®

# Zeer duurzame epoxy vloercoating op waterbasis



- Uiterst slijtvast
- Beter bestand tegen warme banden.
- Strakke zijdeglansafwerking in vrijwel elke kleur
- Eenvoudig aan te brengen en te reinigen
- Bestand tegen oliën en oplosmiddelen

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

## OMSCHRIJVING

2K zijdeglans epoxy vloercoating op waterbasis voor garages, magazijnen, showrooms, gangen, overdekte parkings, werkplaatsen enz.  
Beter bestand tegen warme banden.

## AANBEVOLEN GEBRUIK

Voor garages, magazijnen, showrooms, gangen, overdekte parkings, werkplaatsen, etc.  
Alleen voor binnenwerken, zowel voor vloeren als voor muren.  
Zeer slijtvast.

## TECHNISCHE GEGEVENS

Dichtheid (g/cm <sup>3</sup> ):	1,29-1,35
Glansgraad:	["Zijdeglans"]
Glansgraad bij 60°:	Satijn; 56-61%
Vaste stof gehalte in gewicht:	58 - 60 %
Vaste stof gehalte in volume:	45 - 47 %
Test data:	Taber abrasion gewichtsverlies bij 1000 cycli: ± 110 mg (CS17, belasting: 1000 g)
Mengverhouding:	Basis : Verharder = 4 : 1 (Volume)

## DROOGTIJDEN BIJ 20° C/RV 50%

Kleefvrij:	9 uur
Hanteerbaar:	12 uur
Overschilderbaar:	Na 12 uur aan 20°C, Laat tenminste 12 uur aan 20°C drogen en laat maximum 72u tussen 2 lagen.
Volledig uitgehard:	5-7 dagen
Pot Life:	2 uur

## AANBEVOLEN NATTE LAAGDIKTE

167 µm

## AANBEVOLEN DROGE LAAGDIKTE

78 µm

## THEORETISCH VERBRUIK

6m<sup>2</sup> / L / laag

## PRAKTISCH VERBRUIK

Afhankelijk van veel factoren zoals porositeit en ruwheid van de ondergrond en materiaalverlies tijdens het aanbrengen.

## ONDERGROND VOORBEHANDELING

De ondergrond moet zuiver, droog en vrij van opstijgend grondvocht zijn; bovendien moet de cohesie voldoende groot zijn (trekkracht minimum 6 kg/cm<sup>2</sup>).

-Gebruik onze primers 3333 of 3366 indien rechtstreeks aangebracht op tegels en gevlinderd beton.

- Gebruik op normaal poreus beton: Pegakote verdund 10% (maximum).

- Gebruik op zeer slechte of op beton blootgesteld aan zware slijtage: 5401WB Epoxy Impregneerprimer.

Curing compounds bij poli-beton moeten verwijderd worden door zand- of gritstralen. Op nieuw beton of niet poreus beton de slijthuid verwijderen door zand- of gritstralen of met Surfa-Etch 108. Het is verplicht goed na te spoelen, en de ondergrond volledig te laten doordrogen. Of gebruik onze 5401WB Epoxy Impregneer primer. O. Pegakote mag niet aangebracht worden op een elastische verlaag of op een beweegbare ondergrond.

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Beide goed mengen, bij voorkeur mechanisch op laag toerental. Vervolgens de twee componenten samenvoegen en mechanisch mengen op laag toerental tot een homogeen

en glad product is ontstaan.

De temperatuur van het gemengde materiaal dient minimaal 10°C te zijn.

## APPLICATIEOMSTANDIGHEDEN

Minimum 8°C en maximum 80 % R.V.

## VERDUNNING & APPLICATIE: KWAST

Alleen verdunnen met water bij hoge temperaturen.

## VERDUNNING & APPLICATIE: ROLLER

1e laag verdunnen met max. 10% water.

2e laag onverdund aanbrengen.

Of gebruik de 5401WB Epoxy Impregneer Primer

## VERDUNNING & APPLICATIE: AIRLESS SPUIT

Nozzle: 015 – 017. Druk: 220 bar.

1e laag verdunnen met 5 - 10% water.

2e laag verdunnen met max. 5% water

## REINIGEN VAN APPARATUUR / SPATTEN

Water

## OPMERKINGEN

- Om een egaal glansaspect te bereiken, gelieve de verbruikshoeveelheden in de 2e laag te respecteren, d.w.z. een pot van 5 liter moet aangebracht worden op een oppervlakte van 6-8 m<sup>2</sup> wat 30-40m<sup>2</sup> is voor 5 liter.
- Steeds zorgen voor een zo optimale luchtventilatie; dus ook als het regent zoveel mogelijk ramen en deuren openen.
- De 2 componenten zijn verplicht onder mechanisch roeren te mengen.
- Voor gebruik op vloeren waar een sterke slijtage te verwachten is, adviseren wij om standaard of medium kleuren te gebruiken. Bij gebruik van diepe en/of heldere kleuren (rood, geel, oranje, groen, blauw, etc), is het noodzakelijk om als laatste laag een PU toplaag aan te brengen, zoals bv 9211 of 4900 Polycoat 2K.
- Bij roller-applicatie van epoxy-coatings kan baanvorming ontstaan, vooral in donkere/diepe kleuren is dit het meest zichtbaar. Deze oneffenheden zijn puur optisch en hebben geen invloed op de kwaliteit van de coating. Als de nadruk ligt op het decoratieve aspect, dient een transparante toplaag aangebracht te worden of moet airless gespoten worden.
- Bij gebruik in garages, parkeerplaatsen, garagewerkplaatsen, enz. Is het verplicht om de ondergrond mechanisch voor te bereiden (stralen of diamantschuren. Chemisch etsen is geen alternatief). Als eerste laag altijd 5401 of 5401WB aanbrengen afhankelijk van de ondergrond.
- Vanwege de enorme variaties die mogelijk zijn in de samenstelling van (auto)banden kunnen we bepaalde technische aspecten zoals hechting of het ontbreken van migratie van weekmakers in de coating niet garanderen.

## VEILIGHEIDSGEGEVENS

VOC gehalte:	1 g/l
VOC readymix:	1 g/l
VOC categorie:	A/j
VOC limiet:	140 g/l
Opmerkingen mbt veiligheid:	Raadpleeg het betreffende productveiligheidsblad en de informatie op de verpakking.

## HOUBAARHEID

Minimaal 2 jaar vanaf productiedatum in ongeopende, originele verpakking, indien opgeslagen in droge, goed geventileerde ruimten, niet in de volle zon, bij temperaturen tussen 5° en 35°C.

Uitgiftedatum: 03/05/2024

**Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten:** Raadpleeg de betreffende productpagina op [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) voor een overzicht van de actueel beschikbare kleuren en verpakkingsgrootten.

**Disclaimer:** De informatie in dit document is naar ons beste weten juist en wordt te goeder trouw, maar zonder garantie gegeven. De gebruiker wordt geacht onafhankelijk de geschiktheid van onze producten voor zijn/haar eigen specifieke toepassing te testen. In geen geval is Rust-Oleum Europe aansprakelijk voor directe of indirecte schade. Producten dienen te worden opgeslagen, behandeld en aangebracht volgens de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe op het productinformatieblad (technische fiche). Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om altijd de laatste versie van het productinformatieblad (technische fiche) te raadplegen en te respecteren. Deze bladen zijn gratis te downloaden van de website [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) of op aanvraag bij de afdeling Customer Service (Verkoop binnendienst). Rust-Oleum Europe houdt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu