

**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## NOXYDE® PEGANOX



# Single pack water-based elastic coating

- Good corrosion protection and waterproofing
- Smooth aesthetic satin finish
- 200% elastic coat does not crack or peel
- Excellent flow, ideal for roller/brush application
- Primer and topcoat in one

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# NOXYDE® PEGANOX

## DESCRIPTION

Single pack water-based elastic coating, optimized for brush or roller application.

## DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Anticorrosive protection on ferrous and non-ferrous metals.

## TECHNICAL DATA

Hustota (g/cm <sup>3</sup> ):	1,2
Úroveň lesku:	Satin
Třída koroze:	C4 vysoká ochrana
Obsah pevných látek v hmotnosti:	58%
Obsah pevných látek v objemu:	48%

## DRY TIMES BY 20° C/RH 50%

Dotykem suché:	1 hour
Suché na manipulaci:	2 hours
Suchý nátěr:	6 hours
Plně vytvrzené:	2 days

## DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA MOKRÉHO FILMU

165 µm

## DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO FILMU

80 µm

## TEORETICKÁ SPOTŘEBA

2 coats of minimum 200 g/m<sup>2</sup> (5 m<sup>2</sup>/kg)

## PRAKTICKÁ SPOTŘEBA

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Apply the usual derusting procedures (min. Sa 2 sand blasting, min. St 2 steel brush, etc.) or by high-pressure water (min. 600 bars). Dedust well after sand blasting.

## NÁVOD K POUŽITÍ

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

## PODMÍNKY POUŽITÍ

Temperature between 8 and 55°C. Air humidity max. 80% R.H. The substrate temperature must be at least 5°C above dew point.

## APLIKACE A ŘEDĚNÍ: ŠTĚTEC

Apply undiluted.

## APLIKACE A ŘEDĚNÍ: VÁLEČEK

Apply undiluted.

## APLIKACE A ŘEDĚNÍ: BEZVZDUCHOVÝ SPREJ

Nozzle: 11 - 13 / Pressure: 220 bars.

Diluted with maximum 3% volume of water.

## APLIKACE A ŘEDĚNÍ: VZDUCHOVÝ ATOMIZOVANÝ SPREJ

Apply undiluted.

## ČIŠTĚNÍ ZAŘÍZENÍ / ROZLITÍ

Water

## POZNÁMKY

When used inside, provide for adequate ventilation.  
During work stoppage, fully immerse brush or nozzle in water, empty and clean the tubes.  
On non-ferrous substrates, use PVDF Primer or Pegalink as adhesion primer first.  
For any information regarding options of guarantee with this system, please contact Technical Service.

## SAFETY DATA

Úroveň těkavých organických látek:	15 g/l
VOC readymix:	15 g/l
Kategorie VOC:	A/i
Limitní hodnota VOC:	140 g/l
Poznámky k bezpečnosti:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

## DOBA POUŽITELNOSTI

Minimum of 2 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

last\_updated: 13/05/2025

footer\_data\_colors\_pack\_sizes: footer\_data\_colors\_pack\_sizes.value

footer\_data\_disclaimer: footer\_data\_disclaimer.value

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chiène  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu