

Quality Paints since 1845
MATHYS[®]



PEGAPRIM[®] XPRESS

Isolierender Universalhaftvermittler

- Schnelltrocknend
- Flexibel isolierend
- Gute Füll- und Deckkraft
- geschlossene, gut haftende Beschichtung
- Mit den meisten wasserlöslichen und lösemittelhaltigen dekorativen Farben überstreichbar

WWW.MATHYSPAINTS.EU

PEGAPRIM® XPRESS

BESCHREIBUNG

Isolierender und schnelltrocknender Universalhaftvermittler auf Basis von in Wasser dispergierten Acrylharzen.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Für innen und außen.

Haftung auf Metall (Stahl, Zink, Aluminium, galvanisierter Stahl) und auf glatten harten

Oberflächen (PVC, Polyester, Formica).

Abdichtung poröser Oberflächen (Mauer- und

Putzwerk, Beton, Holz, Holzfaserplatten).

Isoliert Flecken (Teer, Ruß, Graffiti, Feucht); unter schwierigen Umständen, Pegaprim Isofix anwenden.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	± 1,26
Glanzgrad:	Seidenglanz
Glanzgrad bei 60°:	Seidenglanz: +/- 15 %
Feststoffgehalt in Gewicht:	± 52 %
Feststoffgehalt in Volume:	± 39 %

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	30 Min.
Überstreichbar:	1 St.
Durchgehärtet:	2 Tage

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

100 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

40 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

+/- 10 m²/l je Schicht

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber, trocken und stabil sein. Wo nötig, entfetten.

Verunreinigungen so genau möglich entfernen. Die Holzstruktur wenn nötig verstärken (z.B. nach abbrennen von neuem Holz außen) mittels einer Imprägnierung mit Adex. Holzknoten zuerst mit Pegaprim Isofix isolieren. Die intakten alten Lackanstrichen leicht aufrauhern um eine optimale Haftung zu versichern. Bei Zweifel, Hafttest ausführen. Beim Anwendung als Fleckenisolierung ist es ratsam eine längere Trockenzeit in acht zu nehmen bevor Sie überstreichen.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

> 5°C, < 80 % R.Lf.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Vorzugsweise unverdünnt auftragen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Vorzugsweise unverdünnt auftragen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Düse: 0,011 - 0,013" / Druck: 200 Bar

Eventuell verdünnen mit Wasser.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Mit einigen % Wasser verdünnen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Wasser.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	40 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	40 g/l
VOC-Kategorie:	A/g
VOC-Grenzwert:	30 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C

Ausgabedatum: 07/02/2025

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu