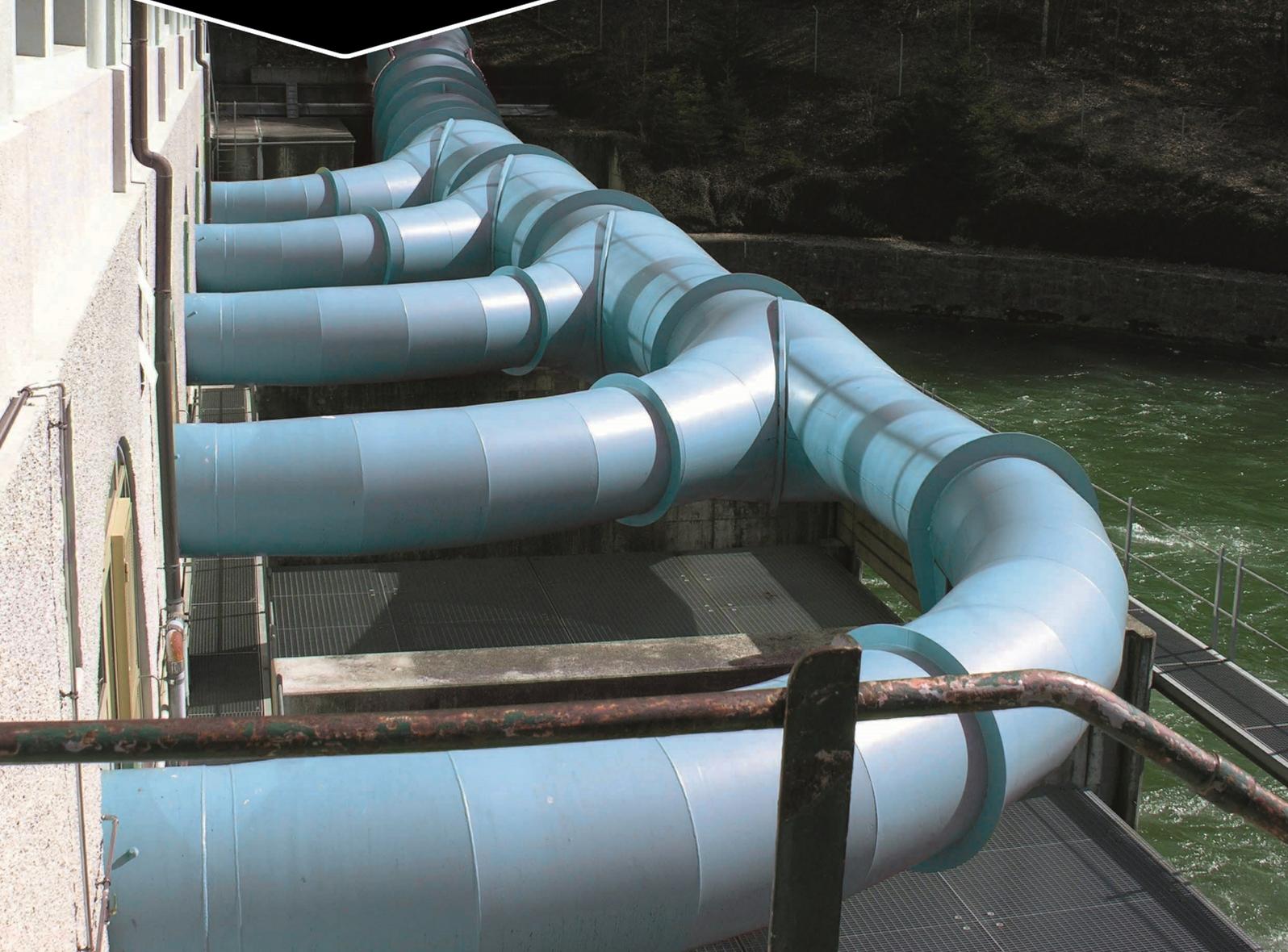
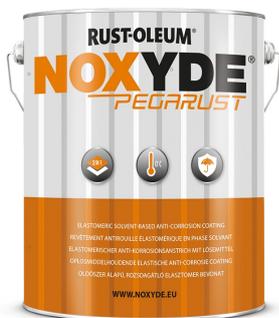


**RUST-OLEUM®**  
INDUSTRIAL



## NOXYDE® PEGARUST



# 1K elastische Metallbeschichtung auf Lösungsmittelbasis

- Ultimativer Korrosionsschutz für niedrige Temperaturen oder feuchte Oberflächen
- Hervorragende Beständigkeit gegen Chemikalien in der Luft
- Schützt gegen Rissbildung und Abblättern
- Grundierung und Deckschicht in einem
- UV-beständig und schlagfest

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

# NOXYDE® PEGARUST

## BESCHREIBUNG

1-Komponenter lösungsmittelbasierter elastischer Lack, die bei niedrigen Temperaturen oder auf feuchten Untergründe angewendet werden kann.

## EMPFOHLENE VERWENDUNG

Auf Eisen, verzinktem Stahl, Aluminium, Zink, etc.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	1,15
Glanzgrad:	Semi-Matt
Feststoffgehalt in Gewicht:	55%
Feststoffgehalt in Volume:	46%

## TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Überstreichbar:	24 - 48 St.
Durchgehärtet:	1 Woche

## EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

345 µm

## EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

160 µm

## THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

± 2,9 m<sup>2</sup>/l je Schicht (es wird empfohlen, um 2 Schichten anzuwenden)

## PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Wenn nötig entfetten. Die üblichen Entrostungsverfahren anwenden (Strahlen bis Sa2, Schleifen St3). Auf einen feuchten Untergrund muss die erste Schicht mit Pinsel oder Rolle aufgetragen werden.

## HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

## ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Kann bei feuchtem Wetter aufgetragen werden. Mindestumgebungstemperatur: -5°C.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Unverdünnt auftragen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Unverdünnt auftragen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Düse: 15"/ Druck: 220 Bar. Nicht verdünnen.

## VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Nicht empfohlen

## REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Thinner 22

## BEMERKUNGEN

Auf neue verzinkte Oberflächen und neuem Zink erst Metal Cladding Primer oder PVDF Primer verwenden.

Für Informationen zu den Garantieoptionen dieses Systems wenden Sie sich bitte an den technischen Kundendienst.

## SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	500 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	500 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

## LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 20/03/2025

**Verfügbare Farben und Packungsgrößen:** Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

**Haftungsausschluss:** Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201  
info@rust-oleum.eu