

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



PVDF GRUNDIERUNG

Perfekte Haftung auf PVDF und verzinktem Stahl

- Hervorragende Haftung auf neuem oder altem PVDF
- Auch für verzinkten Stahl, Zink und Aluminium geeignet
- Klebfrei nach nur 30 Minuten
- Einkomponentig, einfache Anwendung
- Grundierung für Metal Cladding Topcoat, NOXYDE® und NOXYDE® Peganox

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

PVDF GRUNDIERUNG

BESCHREIBUNG

1-Komponent Super Haftgrundierung für PVDF, verzinkten Stahl, Zink und Aluminium.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Auf PVDF, verzinktem Stahl, Zink und Aluminium. Als Haftgrund für NOXYDE® oder Metal Cladding Topcoat auf neuem verzinkten Stahl.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1,17
Glanzgrad:	Seidenglanz
Korrosionsklasse:	C1/C2 geringer Schutz
Feststoffgehalt in Gewicht:	47%
Feststoffgehalt in Volume:	30%

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	30 Min.
Griffest:	1,5 St.
Überstreichbar:	24 St.
Durchgehärtet:	1 Woche

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

100 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

30 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

10 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund sorgfältig reinigen und mit einem alkalischen Reiniger in Kombination mit hohem Druck entfetten. Festhaftende Altanstriche leicht anrauen (schmirgeln). Zink- und Aluminium-oxidation entfernen mit Surfa Etch-108. Die Oberfläche muss sauber und trocken sein, bevor die Beschichtung aufgebracht werden kann.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Anwenden in einem trockenen und gut belüfteten Raum.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Unverdünnt auftragen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Unverdünnt auftragen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Wenn nötig, etwas verdünnen mit max. 4 Vol.% Thinner 22.

Düse: 012 - 015" / Druck: 180 - 200 Bar.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Wenn nötig, max. 4 Vol.% verdünnen mit Thinner 22.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit Thinner 22.

BEMERKUNGEN

Kann mit Fassilux, Fassilux Satin, Metal Cladding Topcoat und Noxyde überstrichen werden. PVDF-Primer ist eine reversible Farbe, die sich in ihrem eigenen Lösemittel löst (=Thinner 22). Daher darf PVDF-Primer nicht mit Farben die Lösemittel mit einem stärkeren Lösevermögen als Thinner 22, z.B. Xylol, Toluol, etc. enthalten, überstrichen werden. Im Zweifelsfalle zuerz eine Probe durchführen.

Um festzustellen, ob die Grundierung geeignet ist für die jeweiligen Oberflächen, empfehlen wir immer einen Probefläche zu an zu fertigen, um die Haftung zu kontrollieren.

Hydrophobie: 95° Kontaktwinkel mit Wasser (Cori Prüfbericht Ref. N/8384).

Decklacke auf Wasserbasis müssen innerhalb von 48 Stunden aufgetragen werden.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	570 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	584 g/l
VOC-Kategorie:	A/h
VOC-Grenzwert:	750 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 22/11/2023

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu