RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

PVDF PRIMER

Super adhesion primer for cladding

- Excellent adhesion on new or aged PVDF/PVF2 cladding
- Also suitable for galvanised steel, zinc, aluminium and hard plastics
- Tack-free after just 30 minutes
- Single pack, easy to use
- Primer for Metal Cladding Topcoat, NOXYDE® and NOXYDE® Peganox

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

PVDF PRIMER

DESCRIZIONE
Single pack super adhesion primer for PVDF or PVF2, galvanised steel, zinc and aluminum.

UTILIZZO CONSIGLIATO
On PVDF, galvanised steel, zinc, aluminium and other smooth surfaces. As adhesion primer under NOXYDE® or Metal Cladding Topcoat on new galvanised steel.

DATI TECNICI

Densità:	1,17
Livello di lucentezza:	Satinato
Classe di corrosione:	C1/C2 protezione bassa
Residuo secco in peso:	47%
Residuo secco in volume:	30%

TEMPI DI ASCIUGATURA A 20°C/UR 50%

Asciutto al tatto:	30 minutes
Asciutto da maneggiare:	1,5 hours
Asciutto da rivestire:	24 hours
Completamente indurito:	1 week

SPESSORE DELLA PELLICOLA UMIDA CONSIGLIATO
100 µm

SPESSORE DELLA PELLICOLA ASCIUTTA CONSIGLIATO
30 µm

CONSUMO TEORICO
10 m²/l

CONSUMO PRATICO
Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE
Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure cleaning in combination with appropriate detergents. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. Remove zinc or aluminium corrosion with Surfa-Etch 108. The surface must be clean and dry.

ISTRUZIONI PER L'USO
To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE
Apply in a dry and well-ventilated area.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: PENNELLO
Do not dilute.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: RULLO
Do not dilute.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY SENZ'ARIA
If necessary, dilute slightly with maximum 4% volume Thinner 22.
Nozzle: 012 - 015 / Pressure: 180 - 200 bars.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE: SPRAY AD ARIA-ATOMIZZATA
If necessary dilute slightly with maximum 4% volume Thinner 22.

PULITURA DELLE ATTREZZATURE / DEGLI SVERSAMENTI
Clean tools with Thinner 22.

NOTE
Can be recoated with Fassilux®, Fassilux Satin®, Metal Cladding Topcoat and Noxyde®. The PVDF Primer is a reversible paint that dissolves in its own solvent (= Thinner 22). Therefore, the PVDF Primer cannot be recoated with paints containing solvents with a stronger dissolving character than Thinner 22, f.i. xylene, toluene, etc. In case of doubt, a test should be done first. In order to establish if this primer is suitable for the respective substrate, we always advice to perform an adhesion test prior to application.
Hydrophobicity: 95° contact angle with water (Cori test report ref. N/8384).
Waterbased topcoats must be applied within 48 hours.

DATI RELATIVI ALLA SICUREZZA

Livello di COV:	570 g/l
Soluzione premiscelata COV:	584 g/l
Categoria COV:	A/h
Limite di COV:	750 g/l
Note riguardanti la sicurezza:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

SCADENZA
Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data del rilascio: 22/06/2026

Colori e formati di confezione disponibili: Si prega di consultare la pagina relativa al prodotto su www.rust-oleum.eu per una visione complessiva dei colori e dei formati di confezione effettivamente disponibili.

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni contenute nel presente documento sono al meglio della nostra conoscenza, vere e accurate e sono fornite in buona fede ma senza garanzia. L'utente sarà ritenuto soddisfatto/a indipendentemente dall'idoneità dei nostri prodotti per il suo proprio scopo particolare. In nessun caso Rust-Oleum Europe potrà essere ritenuta responsabile per danni consequenziali o incidentali. I prodotti devono essere conservati, maneggiati e applicati in condizioni conformi alle raccomandazioni dettagliate di Rust-Oleum Europe contenute nella copia più recente della scheda tecnica del prodotto. È responsabilità dell'utente accertarsi di disporre della copia attuale. Le copie più recenti della scheda tecnica del prodotto sono disponibili gratuitamente e scaricabili da www.rust-oleum.eu o a fronte di richiesta al nostro servizio clienti. Rust-Oleum Europe si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti senza alcun preavviso.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu