RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

PVDF PRIMER

Perfecte hechting op PVDF en gegalvaniseerd staal

- Uitstekende hechting op nieuw of verouderd PVDF
- Ook geschikt voor gegalvaniseerd staal, zink, aluminium en hard plastic
- Kleefvrij na slechts 30 minuten
- Eenvoudig te verwerken 1-component product
- Primer voor Metal Cladding Topcoat, NOXYDE® en NOXYDE® Peganox

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

PVDF PRIMER

OMSCHRIJVING
Eén-component hechtprimer op basis van vinylchloride/isobutylvinylethercopolymeer voor PVDF, gegalvaniseerd staal, zink en aluminium.

AANBEVOLEN GEBRUIK
Op PVDF, gegalvaniseerd staal, zink en aluminium en als hechtingsprimer onder Noxyde® of Metal Cladding Topcoat op nieuw gegalvaniseerd staal.

TECHNISCHE GEGEVENS

Dichtheid (g/cm³):	1,17
Glansgraad:	Zijdeglans
Corrosieklasse:	C1/C2 lage bescherming
Vaste stof gehalte in gewicht:	47%
Vaste stof gehalte in volume:	30%

DROOGTIJDEN BIJ 20º C/RV 50%

Kleefvrij:	30 minuten
Hanteerbaar:	1,5 uur
Overschilderbaar:	24 uur
Volledig uitgehard:	1 week

AANBEVOLEN NATTE LAAGDIKTE
100 µm

AANBEVOLEN DROGE LAAGDIKTE
30 µm

THEORETISCH VERBRUIK
10 m²/l

PRAKTISCH VERBRUIK
Afhankelijk van veel factoren zoals poreusheid en ruwheid van de ondergrond en materiaalverlies tijdens het aanbrengen.

ONDERGROND VOORBEHANDELING
De ondergrond zorgvuldig reinigen en ontvetten met een alkalische reiniger in combinatie met hogedruk. Goed hechtende oude coatings licht opruwen (schuren). Zink en aluminium corrosie verwijderen m.b.v. Surfa-Etch 108. Het oppervlak moet schoon en droog zijn alvorens de coating kan worden aangebracht.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK
Voor gebruik moet het product intensief tot een goede homogeniteit geroerd worden.

APPLICATIEOMSTANDIGHEDEN
Aanbrengen in een droge en goed verluchte omgeving. Temperatuur van lucht, ondergrond en coating tussen 5°C en 35°C en relatieve vochtigheid lager dan 85%. De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3°C boven het dauwpunt liggen.

VERDUNNING & APPLICATIE: KWAST
Onverdund aanbrengen.

VERDUNNING & APPLICATIE: ROLLER
Onverdund aanbrengen.

VERDUNNING & APPLICATIE: AIRLESS SPUIT
Indien nodig wat verdunnen met Thinner 22.
Nozzle: 012 - 015 / Druk: 180 - 200 bar.

VERDUNNING & APPLICATIE: LUCHTSPUIT
Verdunnen met max. 4% Thinner 22.

REINIGEN VAN APPARATUUR / SPATTEN
Thinner 22.

OPMERKINGEN
Kan overschilderd worden met Fassilux, Fassilux Satin, Metal Cladding Topcoat en Noxyde®. PVDF-Primer is een reversibele verf die terug oplost in zijn eigen solvent (= Thinner 22). PVDF-Primer mag daarom niet overschilderd worden met verven welke solventen bevatten met een sterker oplossend vermogen als Thinner 22, bijv. xyleen, tolueen, etc. Bij twijfels eerst een proef uitvoeren. Teneinde vast te stellen of deze primer geschikt is voor de desbetreffende ondergrond, adviseren wij om vooraf altijd een testvlak aan te brengen en hiervan de hechting vast te stellen.
Hydrofobiciteit: 95° contacthoek met water (Cori test rapport ref. N/8384)

VEILIGHEIDSGEGEVENS

VOC gehalte:	570 g/l
VOC readymix:	584 g/l
VOC categorie:	A/h
VOC limiet:	750 g/l
Opmerkingen mbt veiligheid:	Raadpleeg het betreffende productveiligheidsblad en de informatie op de verpakking.

HOUDBAARHEID
Minimaal 5 jaar vanaf productiedatum in ongeopende, originele verpakking, indien opgeslagen in droge, goed geventileerde ruimten, niet in de volle zon, bij temperaturen tussen 5° en 35°C.

Uitgiftedatum: 22/06/2026

Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten: Raadpleeg de betreffende productpagina op www.rust-oleum.eu voor een overzicht van de actueel beschikbare kleuren en verpakkingsgrootten.

Disclaimer: De informatie in dit document is naar ons beste weten juist en wordt te goeder trouw, maar zonder garantie gegeven. De gebruiker wordt geacht onafhankelijk de geschiktheid van onze producten voor zijn/haar eigen specifieke toepassing te testen. In geen geval is Rust-Oleum Europe aansprakelijk voor directe of indirecte schade. Producten dienen te worden opgeslagen, behandeld en aangebracht volgens de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe op het productinformatieblad (technische fiche). Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om altijd de laatste versie van het productinformatieblad (technische fiche) te raadplegen en te respecteren. Deze bladen zijn gratis te downloaden van de website www.rust-oleum.eu of op aanvraag bij de afdeling Customer Service (Verkoop binnendienst). Rust-Oleum Europe houdt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu