

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



PVDF PRIMER

Super adhesion primer for cladding

- Excellent adhesion on new or aged PVDF/PVF2 cladding
- Also suitable for galvanised steel, zinc, aluminium and hard plastics
- Tack-free after just 30 minutes
- Single pack, easy to use
- Primer for Metal Cladding Topcoat, NOXYDE® and NOXYDE® Peganox

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

PVDF PRIMER

OPIS

Single pack super adhesion primer for PVDF or PVF2, galvanised steel, zinc and aluminium.

ZALECANE UŻYCIĘ

On PVDF, galvanised steel, zinc, aluminium and other smooth surfaces. As adhesion primer under NOXYDE® or Metal Cladding Topcoat on new galvanised steel.

DANE TECHNICZNE

Gęstość:	1,17
Stopień połysku:	Satyna
Klasa korozyjności:	C1/C2 lekka ochrona
Zawartość substancji stałych wagowo:	47%
Zawartość substancji stałych objętościowo:	30%

CZAS SCHNIĘCIA PRZY 20°C/RH 50%

Na dotyk:	30 minutes
Do użytku:	1,5 hours
Do przemalowania:	24 hours
Pełne utwardzenie:	1 week

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

100 µm

ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

30 µm

ZUŻYCIĘ TEORETYCZNE

10 m²/l

ZUŻYCIĘ PRAKTYCZNE

Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure cleaning in combination with appropriate detergents. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. Remove zinc or aluminium corrosion with Surfa-Etch 108. The surface must be clean and dry.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

WARUNKI APLIKACJI

Apply in a dry and well-ventilated area.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: PĘDZEL

Do not dilute.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: WAŁEK

Do not dilute.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK BEZPOWIETRZNY

If necessary, dilute slightly with maximum 4% volume Thinner 22.

Nozzle: 012 - 015 / Pressure: 180 - 200 bars.

APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: NATRYSK POWIETRZNY

If necessary dilute slightly with maximum 4% volume Thinner 22.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Clean tools with Thinner 22.

UWAGI

Can be recoated with Fassilux®, Fassilux Satin®, Metal Cladding Topcoat and Noxyde®. The PVDF Primer is a reversible paint that dissolves in its own solvent (= Thinner 22).

Therefore, the PVDF Primer cannot be recoated with paints containing solvents with a stronger dissolving character than Thinner 22, f.i. xylene, toluene, etc. In case of doubt, a test should be done first. In order to establish if this primer is suitable for the respective substrate, we always advice to perform an adhesion test prior to application.

Hydrophobicity: 95° contact angle with water (Cori test report ref. N/8384).

Waterbased topcoats must be applied within 48 hours.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO:	570 g/l
Zawartość LZO w gotowej mieszance:	584 g/l
Kategoria LZO:	A/h
Limity LZO:	750 g/l
Uwagi dotyczące bezpieczeństwa:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

OKRES TRWAŁOŚCI PRODUKTU

Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Data wydania: 20/03/2025

Dostępne kolory i opakowania: Więcej informacji na temat dostępnych kolorów i opakowań na stronie internetowej www.rust-oleum.eu.

Zrzeczenie się: Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, bez udzielania gwarancji. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, Rust-Oleum nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tego produktu. Produkt musi być przechowywany, transportowany i aplikowany zgodnie z zaleceniami Rust-Oleum. Użytkownik powinien zadbać o posiadanie najbardziej aktualnej karty produktu. Wszystkie karty dostępne są na stronie internetowej producenta lub dystrybutora. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu