RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL

PVDF PRIMER

Super adhesion primer for cladding

- Excellent adhesion on new or aged PVDF/PVF2 cladding
- Also suitable for galvanised steel, zinc, aluminium and hard plastics
- Tack-free after just 30 minutes
- Single pack, easy to use
- Primer for Metal Cladding Topcoat, NOXYDE® and NOXYDE® Peganox

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

PVDF PRIMER

BESKRIVNING
Single pack super adhesion primer for PVDF or PVF2, galvanised steel, zinc and aluminum.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING
On PVDF, galvanised steel, zinc, aluminium and other smooth surfaces. As adhesion primer under NOXYDE® or Metal Cladding Topcoat on new galvanised steel.

TEKNISK DATA

Densitet:	1,17
Glansnivå:	Satin
Korrosionsklass:	C1/C2 låg korrosion
Torrsubstansvikt:	47%
Torrsubstansvolym:	30%

TORKTIDER VID 20°C/RELATIV LUFTFUKTIGHET 50%

Beröringstorr:	30 minutes
Hanteringstorr:	1,5 hours
Torktid:	24 hours
Fullt härdad:	1 week

REKOMMENDERAD VÅTFILMSTJOCKLEK
100 µm

REKOMMENDERAD TORRFILMSTJOCKLEK
30 µm

ÅTGÅNG
10 m²/l

ÅTGÅNG INFORMATION
Practical coverage depends on many factors such as porosity and roughness of the substrate and material losses during application.

FÖRBEREDELSER
Remove grease, oil and all other surface contaminations by alkaline or high pressure cleaning in combination with appropriate detergents. Sand intact coatings to roughen the surface slightly. Remove zinc or aluminium corrosion with Surfa-Etch 108. The surface must be clean and dry.

APPLICERING
To ensure homogeneity, coating materials should be thoroughly stirred prior to use.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN
Apply in a dry and well-ventilated area.

REDSKAP
Do not dilute.

APPLICERING OCH SPÄDNING: ROLLER
Do not dilute.

APPLICERING OCH SPÄDNING: AIRLESSPRUTA
If necessary, dilute slightly with maximum 4% volume Thinner 22.
Nozzle: 012 - 015 / Pressure: 180 - 200 bars.

APPLICERING OCH SPÄDNING: TRYCKLUFTSSPRUTA
If necessary dilute slightly with maximum 4% volume Thinner 22.

RENGÖRING AV REDSKAP/SPILL
Clean tools with Thinner 22.

INFORMATION
Can be recoated with Fassilux®, Fassilux Satin®, Metal Cladding Topcoat and Noxyde®. The PVDF Primer is a reversible paint that dissolves in its own solvent (= Thinner 22). Therefore, the PVDF Primer cannot be recoated with paints containing solvents with a stronger dissolving character than Thinner 22, f.i. xylene, toluene, etc. In case of doubt, a test should be done first. In order to establish if this primer is suitable for the respective substrate, we always advice to perform an adhesion test prior to application.
Hydrophobicity: 95° contact angle with water (Cori test report ref. N/8384).
Waterbased topcoats must be applied within 48 hours.

SÄKERHETSDATA

VOC-nivå:	570 g/l
VOC färdigmix:	584 g/l
VOC-kategori:	A/h
VOC-gräns:	750 g/l
Anmärkningar om säkerhet:	Consult Safety Data Sheet and Safety Information printed on the can.

HÅLLBARHET
Minimum of 5 years from date of production in unopened cans, if stored in dry, well ventilated areas, not in direct sunlight at temperatures between 5° and 35°C.

Utgivningsdatum: 22/06/2026

Tillgängliga färger och förpackningsstorlekar: Se respektive produktsida på www.rust-oleum.eu för en översikt över tillgängliga färger och förpackningsstorlekar.

Förbehåll: Informationen i detta produktdatablad är korrekt så långt vi känner till och ges i god tro men utan garanti. Vi förutsätter att användaren självständigt har tagit ställning till lämpligheten av våra produkter för hans eller hennes egna syften. Under inga omständigheter är Rust-Oleum Europe ansvarigt för indirekta skador eller följdskador. Produkterna ska förvaras, hanteras och användas under förhållanden som överensstämmer med Rust-Oleum Europes rekommendationer i den senaste utgåvan av produktdatabladet. Det är användarens ansvar att säkerställa att han/hon har den aktuella utgåvan. Senaste utgåvan av produktdatabladet kan erhållas kostnadsfritt från www.rust-oleum.eu eller vår kundtjänst. Rust-Oleum Europe förbehåller sig rätten att ändra egenskaperna i sina produkter utan föregående avisering.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Europalaan 9
5232 BC 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu