

## GUIDE DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

### SYSTEME HYGIENIQUE POUR MURS 8700

Revêtement anti-moisissures en phase aqueuse.

#### CARACTERISTIQUES

- Mono-composant
- Séchage rapide : système complet dans la journée
- Phase aqueuse, faible odeur
- Efficacité fongicide très durable
- Finition brillante résistant à l'encrassement, se nettoie très facilement
- Application sur support légèrement humide possible

#### SUPPORTS ADMISSIBLES

##### BETON

###### Etat de surface

Le béton neuf doit sécher et durcir pendant 30 jours minimum avant l'application du système de peintures. Selon la norme en vigueur, l'humidité de masse ne devra pas excéder 6%. Ceci sera vérifié au moyen d'un humidimètre, ou d'une feuille de plastique scotchée sous laquelle aucune formation de condensation ne devra être constatée après une nuit. Les murs devront être isolés afin d'éviter les poussées d'humidité. La surface doit être propre et sèche au moment de l'application.

##### CARRELAGE

###### Etat de surface

Les carreaux devront adhérer correctement au support, ce que l'on pourra contrôler à l'aide d'un maillet. Les murs carrelés devront être isolés afin d'éviter les poussées d'humidité. La surface doit être propre et sèche au moment de l'application.

##### ACIER

###### Etat de surface

Les supports en acier doivent être correctement soutenus pour éviter qu'ils ne se voilent, ce qui pourrait faire travailler le revêtement et entraîner un effet de clivage. A : Subjectile d'acier largement recouvert de calamine adhérente mais avec un peu ou pas du tout de rouille.

B : Subjectile d'acier qui a commencé à rouiller et dont la calamine commence à s'écailler.

C : Subjectile d'acier d'où la calamine a disparu sous l'action de la rouille ou qui peut en être éliminée par grattage, mais qui présente quelques chancres de rouille observables à l'œil nu.

D : Subjectile d'acier d'où la calamine a disparu sous l'action de la rouille et qui présente de nombreux chancres de rouille observables à l'œil nu.

##### METAUX NON-FERREUX

###### Etat de surface

Les surfaces devront être constituées de structures solides non déformables.

##### PANNEAUX

###### Etat de surface

Les supports plastiques seront en bon état. Les plastiques tels que polyester, PVC, polystyrène, ABS, peuvent être peints. PTFE, silicones, polyéthylène, polypropylène et dérivés ne peuvent pas être peints, ainsi que les panneaux synthétiques contenant des plastifiants.

##### ANCIENS REVETEMENTS

###### Etat de surface

Les anciennes peintures et anciens revêtements devront être parfaitement adhérents et compatibles avec un système époxydique en phase aqueuse.

En cas de doute, réaliser un test sur une petite surface-témoin. Les peintures compatibles et encore brillantes seront dépolies par ponçage mécanique.



## PREPARATION DE SURFACE

### GENERAL

Eliminer toute la poussière, tous les débris etc ; dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin avec le Nettoyant- Dégraissant RUST-OLEUM ND14 ou avec un nettoyeur haute pression associé à un détergent approprié, suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'un séchage complet. En cas de présence de micro-organismes (mousses, lichens etc), traiter les surfaces concernées avec la solution d'assainissement AMW Concentré, suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'un séchage complet. Pour les zones fortement contaminées, il est recommandé de doubler le traitement fongicide.

### BETON/MINERAL

Les supports minéraux neufs seront égrenés, les efflorescences seront éliminées par moyen mécanique ou à la haute pression.

### CARRELAGE

Voir Général.

### PANNEAUX

Voir Général.

Après nettoyage, poncer les anciennes peintures éventuellement présentes et les plastiques thermodurcissables en bon état pour favoriser l'accrochage.

## PROCEDURES DE TRAVAIL RECOMMANDÉES

### PRECAUTIONS

Durant l'application et la première phase de séchage ( $\pm$  2 heures), une forte humidité ambiante et/ou de la condensation peuvent entraîner une diminution de la qualité et de la performance du film de peinture.

Quoique le système Rust-Oleum 8700 ne soit pas solvanté, il est recommandé, au cours de son application, d'entreposer la nourriture ou les produits alimentaires dans un endroit séparé. Les équipements mobiles seront évacués de la zone d'exécution des travaux de peinture.

### REPARATIONS

#### Beton :

Les défauts de surface, trous, fissures etc présents dans le béton seront traités avec les produits de réparations RUST-OLEUM adaptés : Mastic Elastofill ou Elastopro, Enduit Epoxy 5412 pour les petits défauts, mortier Pegacrete pour les défauts plus importants.

#### Carrelage :

Après sondage, les carreaux défectueux seront éliminés et remplacés par des éléments identiques neufs puis rejointoyés, ou par un rebouchage au mortier Pegacrete.

#### Panneaux :

Remplacer les panneaux synthétiques détériorés. Effectuer les rebouchages avec l'Enduit Epoxy 5412.

### PRIMAIRES

Les supports minéraux poreux recevront une couche de primaire 8798.

Les supports très lisses et non absorbants tels que le carrelage et panneaux synthétiques, recevront une couche de primaire d'accrochage Pegalink ou 3333 suivant l'ambiance.

Les supports métalliques, y compris aciers galvanisés et métaux ferreux et non-ferreux recevront une couche de primaire Metal Cladding Primer, qui sera doublé sur les zones corrodées.

## CONDITIONS D'APPLICATION

La température de l'air et du support et du produit devra être comprise entre 5 et 35°C, et l'humidité relative en-dessous de 75%. La température du support sera de 3°C supérieure au point de rosée.

Mélange du produit : mélanger énergiquement le matériau de l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse maximum 300 tours/minutes, jusqu'à obtention d'un résultat homogène.

Consulter les fiches techniques pour les détails sur les temps de séchage, temps d'induction, pot-life, dilution et méthodes d'application recommandées. Consulter les fiches de données de sécurité pour toute information relative à la sécurité lors de l'utilisation des produits.

## REMISE EN SERVICE DES LOCAUX

En fonction de la température, la plupart des peintures acryliques seront dures après 6h. Le revêtement reste néanmoins vulnérable à l'action de l'humidité, des détergents et produits chimiques, et ce jusqu'à durcissement complet. Il est donc nécessaire de ménager le système de peinture en conséquence

pendant au moins trois jours. Au cours de l'application et du séchage, les revêtements de peinture nécessitent une bonne ventilation, en particulier dans les espaces confinés (extraction). Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le produit est appliqué à une température moyenne de 20°C (air, support), et lorsque le taux d'humidité relative peut être maintenu en-dessous de 75%. Dans la mesure où le durcissement du produit est une combinaison des phénomènes d'évaporation de l'eau et la coalescence du liant, la température joue un rôle important ; le durcissement à cœur du produit intervient après environ 3 jours à 20°C.

## ENTRETIEN DE LA SURFACE

Un système RUST-OLEUM 8700 peut être entretenu par nettoyage avec un détergent neutre ou alcalin dilué dans de l'eau. Sur métal, en cas de résurgence de rouille, il est conseillé de ne pas différer la réparation, afin d'éviter toute extension.

**RECAPITULATIF DES SYSTEMES**

SYSTEMES MURS								
SUPPORT	BETON/MINERAL		CARRELAGE		METAUX		PANNEAUX	
	<b>Ambiance peu agressive</b>	Système :	E.F.S. :	Système :	E.F.S. :	Système :	E.F.S. :	Système :
Primaire	8798	40 µm	Pegalink	35 µm	MC Primer	35 µm	Pegalink	35 µm
1ère couche	8792	35 µm	8792	40 µm	8792	40 µm	8792	40 µm
2ème couche								
Epaisseur totale	75 µm		75 µm		75 µm		75 µm	
<b>Ambiance moyennement agressive</b>	Système :	E.F.S. :	Système :	E.F.S. :	Système :	E.F.S. :	Système :	E.F.S. :
Primaire	8798	40 µm	3333	15 µm	MC Primer	35 µm	3333	15 µm
1ère couche	8792	35 µm	8792	40 µm	8792	40 µm	8792	40 µm
2ème couche	8792	35 µm	8792	40 µm	8792	40 µm	8792	40 µm
Epaisseur totale	110 µm		95 µm		115 µm		115 µm	

Publication: 04/2024

**Couleurs et tailles d'emballage disponibles :** Voir la page du produit concerné sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) pour les couleurs et les tailles d'emballage disponibles.

**Avertissement :** Les informations fournies dans le présent document sont exactes et précises au mieux de nos connaissances et sont données en toute bonne foi mais sans garantie. L'utilisateur est censé s'être assuré de manière indépendante de l'adéquation de nos produits à leur usage particulier. Rust-Oleum Europe ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages indirects ou accessoires. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués dans des conditions conformes aux recommandations de Rust-Oleum Europe, telles qu'elles figurent dans la dernière version de la brochure du produit et des fiches techniques. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose d'une version à jour. Les dernières versions de la brochure produit et des fiches techniques sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) ou sur demande auprès de notre service clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits sans préavis.

Rust-Oleum Netherlands B.V.  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201