

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

### DACFILL FRIGO GASDICHTE COATING

Gas- en dampdichte rubberachtige coating

#### KENMERKEN

- Ideaal voor koelcellen en opslagfaciliteiten
- Bestand tegen plotselinge temperatuurschommelingen
- Op waterbasis, geurarm
- Hoge duurzame elasticiteit, slagvast, bladdert niet
- Eenvoudig aan te brengen

#### GESCHIKTE ONDERGRONDEN

##### BETON

###### Toestand van het oppervlak

Nieuw beton moet minstens 30 dagen drogen en uitharden voordat u het coatingsysteem aanbrengt. In overeenstemming met de gangbare norm mag de vochtigheid van de massa niet meer dan 6 % bedragen. Ga dit na met een vochtigheidsmeter of met een afgeplakt plastic vel waaronder 's nachts geen condensvorming mag optreden. Isoleer muren om uitzetting door vocht te voorkomen. Het oppervlak moet schoon zijn en mag een beetje vochtig zijn wanneer u het product aanbrengt.

##### TEGELS

###### Toestand van het oppervlak

Ga met een rubberen hamer na of de tegels goed vastzitten op de ondergrond. Isoleer betegelde wanden om uitzetting door vocht te voorkomen. Het oppervlak moet schoon en droog zijn voordat en terwijl u het product aanbrengt.

##### STAAL

###### Toestand van het oppervlak

Stalen ondergronden moeten goed worden ondersteund om kromtrekken te voorkomen, want dat kan de coating onder spanning brengen en doen barsten.

A: Stalen ondergrond met veel aangekoekte walshuid, maar met weinig of helemaal geen roest.

B: Stalen ondergrond die begint te roesten, met walshuid die begint te af te schilferen.

C: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

D: Stalen ondergrond waarvan de walshuid is weggeroest of kan worden afgeschuurd, maar met veel roestplekken die met het blote oog zichtbaar zijn.

##### NON-FERROMETALEN

###### Toestand van het oppervlak

Het oppervlak moet een stevige structuur zijn die niet vervormt.

##### PANELEN

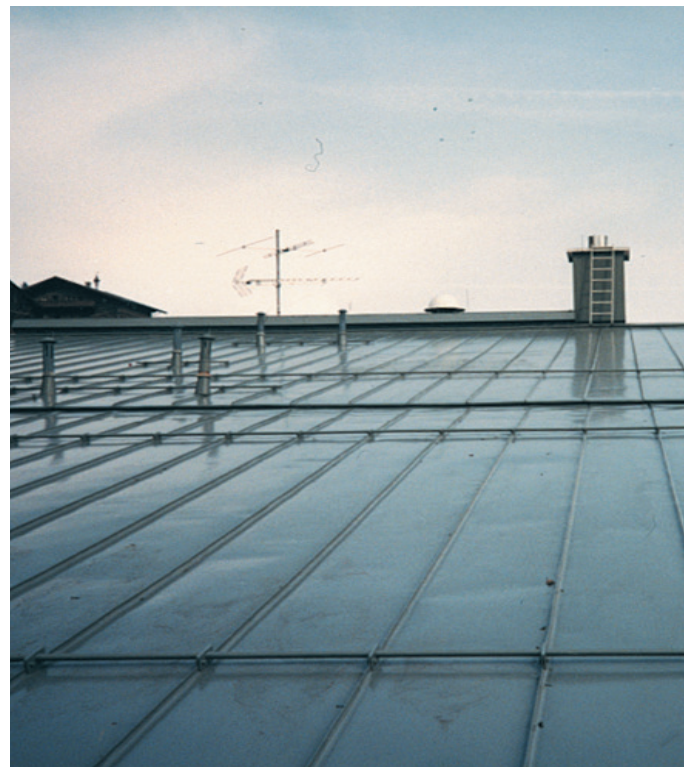
#### Toestand van het oppervlak

Plastic ondergronden moeten in goede staat zijn. Plastics zoals polyester, hard pvc, polystyreen en ABS mogen worden geschilderd. PTFE, siliconen, polyethyleen, polypropyleen en afgeleide producten kunnen niet worden geschilderd, evenmin als synthetische panelen die weekmakers bevatten. Isolatiepanelen van polystyreen, PU-schuim enz. kunnen rechtstreeks worden geschilderd.

#### OUDE COATINGS

##### Toestand van het oppervlak

Oude verflagen en coatings moeten perfect hechten en geschikt zijn voor een acrylsysteem op waterbasis. Voer bij twijfel een test uit op een klein oppervlak. Compatibele glanzende coatings moeten mechanisch worden geschuurd.



## VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAK

### ALGEMEEN

Verwijder stof, vuil enz. Ontvet het oppervlak en verwijder alle vuilresten met de RUST-OLEUM ND14 Alkalische reiniger/ontvetter of onder hoge druk in combinatie met een geschikt reinigingsmiddel. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Ontsmet oppervlakken met schimmel (mos, korstmossen enz.) met AMW Concentrate. Spoel het oppervlak vervolgens grondig en laat het volledig drogen. Bij ernstig verontreinigde stukken bevelen we aan om de schimmelwerende behandeling te verdubbelen.

### BETON/MINERAAL

Schrob nieuwe minerale ondergronden om losse deeltjes weg te nemen en verwijder uitbloeiingen mechanisch of met een hogedrukreiniger.

### TEGELS

Zie de rubriek 'Algemeen'.

### PANELEN

Zie de rubriek 'Algemeen'.

Schuur na het reinigen oude coatings en hard plastic in goede staat om de verf beter te laten hechten.

## AANBEVOLEN WERKWIJZE

### VOORZORGSMATREGELEN

Tijdens het aanbrengen en de eerste fase van het drogen ( $\pm$  4 uur) kan een hoge luchtvochtigheid en/of condensatie op de kwaliteit en de prestaties van de verf wegen.

Hoewel het Rust-Oleum DACFILL FRIGO-systeem oplosmiddelvrij is, bevelen we aan om voedingswaren tijdens het aanbrengen in een aparte ruimte te bewaren. Haal mobiele apparatuur uit de ruimte waar u zult schilderen.

### REPARATIES

#### Beton :

Repareer onvolkomenheden in het oppervlak of gaten, scheuren enz. in het beton met de juiste reparatieproducten van RUST-OLEUM: Elastofill of Elastopro afdichtmiddel, Epoxy reparatieplamuur 5412 voor kleine reparaties, Pegacrete reparatieproduct voor grote reparaties.

#### Tegels :

Controleer de wand en vervang losse tegels door nieuwe, identieke tegels met nieuw voegwerk of repareer ze met Pegacrete.

#### Panelen :

Vervang beschadigde kunststofpanelen. Repareer versleten plekken met Epoxy reparatieplamuur 5412.

### PRIMERS

Behandel poreuze minerale ondergronden met een laag Primer Pegafix Universal.

Behandel zeer gladde en niet-absorberende ondergronden zoals tegels en kunststofpanelen met een laag RUST-OLEUM Pegalink.

Behandel metalen oppervlakken, verzinkt staal en non-ferrometalen met een laag primer voor metalen gevelplaten en behandel roestplekken met een dubbele laag.

## GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN

De temperatuur van de lucht, de ondergrond en het coatingmateriaal moet tussen 5 en 35 °C bedragen en de relatieve vochtigheid mag niet hoger dan 85 % zijn. De temperatuur van de ondergrond moet 3 °C boven het dauwpunt liggen.

Het product mengen: meng de verf met een elektrische mengmachine op lage snelheid (max. 300 toeren/minuut) tot u een homogeen mengsel krijgt. Raadpleeg de productinformatiebladen voor meer informatie over de droogtijd, inductietijd, verwerkingstijd, verdunning en aanbevolen toepassingsmethoden. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor alle veiligheidsmaatregelen bij het gebruik van de producten.

## WANNEER GEBRUIKSKLAAR?

Afhankelijk van de temperatuur zijn de meeste acrylcoatings na 6 uur hard. Opgelet: de coating blijft gevoelig voor inwerkend(e) vocht, reinigingsmiddelen en chemicaliën totdat de verf volledig is uitgehard. Bescherm het coatingsysteem daarom gedurende minstens één week. Coatings vereisen een goede ventilatie wanneer u ze aanbrengt en laat drogen. In gesloten ruimten is een mechanische ventilatie aangewezen. Breng voor het beste resultaat het product aan bij een gemiddelde temperatuur van 20 °C (lucht, ondergrond) en hou daarbij de relatieve vochtigheid onder 85 %. Bij producten die

uitharden door een combinatie van waterverdamping en coalescentie van het bindmiddel, speelt de temperatuur een belangrijke rol: ze harden volledig uit na ongeveer 7 dagen bij 20 °C.

## ONDERHOUD VAN HET OPPERVLAK

Een systeem dat is afgewerkt met RUST-OLEUM DACFILL FRIGO, kunt u onderhouden en schoonmaken met een neutrale reiniger of een alkalisch reinigingsmiddel verdund met water. Op metaal bevelen we bij roestvorming aan om de reparatie niet uit te stellen en zo verspreiding te voorkomen.

OVERZICHT VAN SYSTEMEN

MUURSYSTEMEN										
ONDERGROND	BETON/MINERAAL		TEGELS		METAAL		PANELEN			
			Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :
<b>Renovatie van bestaande gasdichte koelcellen</b> Grondlaag (primer) 1e laag 2e laag	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :
	Pegafix	15 µm	Pegalink	35 µm	MC Primer	35 µm	Pegalink	35 µm	Pegalink	35 µm
	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm
	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm	Dacfill Frigo	95-190 µm
Totale laagdikte	205-395 µm		215-415 µm		215-415 µm		215-415 µm			
<b>Nieuwe koelcellen gasdicht maken</b> Grondlaag (primer) 1e laag 2e laag	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :	Systeem :	D.L.D. :
	Pegafix	15 µm	Pegalink	35 µm	MC Primer	35 µm	Pegalink	35 µm	Pegalink	35 µm
	Dacfill Frigo	360-550 µm	Dacfill Frigo	360-550µm	Dacfill Frigo	360-550 µm	Dacfill Frigo	360-550 µm	Dacfill Frigo	360-550 µm
	Dacfill Frigo	360-550 µm	Dacfill Frigo	360-550µm	Dacfill Frigo	360-550 µm	Dacfill Frigo	360-550 µm	Dacfill Frigo	360-550 µm
Totale laagdikte	785-1115 µm		795-1135 µm		795-1135 µm		795-1135 µm			

Publication: 08/2024

**Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten:** Zie de relevante productpagina op [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) voor de actuele beschikbare kleuren en verpakkingsgroottes.

**Disclaimer:** De hierin verstrekte informatie is naar ons beste weten waar en nauwkeurig en wordt te goeder trouw verstrekt, maar zonder garantie. De gebruiker wordt geacht zich onafhankelijk te hebben vergewist van de geschiktheid van onze producten voor hun specifieke doel. Rust-Oleum Europe is in geen geval aansprakelijk voor gevolgschade of incidentele schade. De producten moeten worden opgeslagen, behandeld en toegepast onder omstandigheden die in overeenstemming zijn met de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe, zoals uiteengezet in de meest recente versie van de productbrochure en technische informatiebladen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat hij over een actuele versie beschikt. De meest recente versies van de productbrochure en technische gegevensbladen zijn gratis verkrijgbaar en kunnen worden gedownload van [www.rust-oleum.eu](http://www.rust-oleum.eu) of op aanvraag bij onze klantenservice. Rust-Oleum Europe behoudt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

**Rust-Oleum Netherlands B.V.**  
Zilverenberg 16  
5234 GM 's-Hertogenbosch  
The Netherlands  
T : +31 (0) 165 593 636  
F : +31 (0) 165 593 600  
info@rust-oleum.eu

**Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)**  
Shadon Way, Portobello Ind. Estate  
Birtley, Chester-le-Street  
DH3 2RE United Kingdom  
T : +44 (0)1914 113 146  
F : +44 (0)1914 113 147  
info@rust-oleum.eu

**Rust-Oleum France S.A.S.**  
38, av. du Gros Chêne  
95322 Herblay  
France  
T : +33(0) 130 40 00 44  
F : +33(0) 130 40 99 80  
info@rust-oleum.eu

**N.V. Martin Mathys S.A.**  
Kolenbergstraat 23  
3545 Zelem  
Belgium  
T : +32 (0) 13 460 200  
F : +32 (0) 13 460 201