

GUIDE DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

DACFILL PU

Système polyuréthane d'étanchéité liquide pour toitures sans pente ou inclinées

CARACTERISTIQUES

- Durabilité exceptionnelle
- Compatible avec les membranes pour toitures
- Facile à appliquer
- Faible teneur en solvants
- Résiste à l'eau stagnante
- Elasticité permanente
- Haute résistance à l'encrassement
- Peut être renforcée avec un voile mat de verre

SUPPORTS ADMISSIBLES

SUPPORTS MINERAUX

Etat de surface

Les supports minéraux, tels que le béton, fibro-ciment etc, seront en bon état et de structure solide ; la toiture devra être isolée afin d'éviter les poussées ascensionnelles d'humidité. Selon la norme en vigueur, l'humidité de masse ne devra pas excéder 6%. Ceci sera vérifié au moyen d'un humidimètre, ou d'une feuille de plastique scotchée sous laquelle aucune formation de condensation ne devra être constatée après une nuit. La surface doit être propre et sèche au moment de l'application.

SUPPORTS METALLIQUES

Etat de surface

Les surfaces devront être constituées de structures métalliques solides et non perforées ou trop sévèrement endommagées. Les éléments défectueux devront être remplacés.

A: Subjectile d'acier largement recouvert de calamine adhérente mais avec un peu ou pas du tout de rouille.

B: Subjectile d'acier qui a commencé à rouiller et dont la calamine commence à s'écailler.

C: Subjectile d'acier d'où la calamine a disparu sous l'action de la rouille ou qui peut en être éliminée par grattage, mais qui présente quelques chancres de rouille observables à l'œil nu.

D: Subjectile d'acier d'où la calamine a disparu sous l'action de la rouille et qui présente de nombreux chancres de rouille observables à l'œil nu.

SUPPORTS BITUMINEUX

Etat de surface

Les éléments bitumineux seront âgés d'au moins un an et devront être parfaitement solidaires de leur structure porteuse. Tous les supports bitumineux, y compris modifiés, sont compatibles, et ne nécessitent pas de primaire particulier.

MEMBRANES

Les membranes suivantes sont admissibles:

- PVC
- APP
- EPDM
- ECB (copolymère éthylène-bitume)

ANCIENS REVETEMENTS D'ETANCHÉITÉ

Etat de surface

Les anciens revêtements d'étanchéité devront être parfaitement adhérents et compatibles avec un système polyuréthane. En cas de doute, réaliser un test sur une petite surface-témoin. Les peintures compatibles et encore brillantes seront dépolies par ponçage mécanique.

Les anciens revêtements d'étanchéité suivants sont admissibles :

- Acrylique
- Polyuréthane
- Poly-urée
- PMMA

SUPPORTS NON COMPATIBLES

- Membranes TPO
- Peintures et revêtements à base de silicone



PREPARATION DE SURFACE

GENERAL

Eliminer toute la poussière, tous les débris etc ; dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin avec le Nettoyant- Dégraissant RUST-OLEUM ND14 ou avec un nettoyeur haute pression associé à un détergent approprié, suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'un séchage complet. Traiter les surfaces contaminées par des micro-organismes (mousses, lichens...) avec la solution AMW Concentrée ou autre solution appropriée, suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'un séchage complet.

ACIER

Voir Général.

Eliminer la rouille, les plaques de rouille, la calamine ainsi que les anciennes peintures en mauvais état, soit manuellement, soit par action mécanique, selon la superficie* :

Grades A et B : projection d'abrasifs SA 2 1/2 (ISO 8501-01), rugosité max. 75 µm.

Grades C et D : piquage, meulage ou grattage-brossage soigné à très soigné St 2/3 (ISO 8501-01), projection d'abrasifs SA 2 1/2 (ISO 8501-01), rugosité max. 50 µm.

** les grandes surfaces seront de préférence traitées par projection d'abrasifs, ou par haute ou très haute pression, minimum 400 bars.*

ACIER GALVANISÉ

Voir Général.

Le cas échéant, l'acier galvanisé neuf sera dégraissé et déroché avec la solution acide de dérochage RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 suivi d'un rinçage à l'eau claire.

Les oxydes de zinc, la « rouille blanche » seront éliminés avec la solution acide de dérochage RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 suivi d'un rinçage à l'eau claire. Une projection d'abrasif au degré de soin SA1 ou supérieur peut également être envisagée, l'objectif étant l'élimination de ces sels solubles.

METAUX NON-FERREUX

Voir Général.

L'aluminium neuf sera dégraissé et déroché avec la solution acide de dérochage RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 suivi d'un rinçage à l'eau claire.

Les sels et oxydes seront éliminés avec la solution acide de dérochage RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 suivi d'un rinçage à l'eau claire. Une projection d'abrasif au degré de soin SA1 ou supérieur peut également être envisagée, l'objectif étant l'élimination de ces sels.

PROCEDURES DE TRAVAIL RECOMMANDÉES

PRECAUTIONS

Durant l'application et la première phase de séchage (± 4 heures), le revêtement présente une certaine sensibilité aux basses températures et à l'humidité ambiante et/ou à la condensation, qui peuvent entraîner la formation d'un voile humide, qui a pour conséquence d'altérer l'adhérence entre les couches, et qui ne peut être éliminé que mécaniquement (ponçage). Ne pas appliquer le système si de la pluie est annoncée.

PREPARATION

Il est recommandé de procéder à un calepinage afin de délimiter la superficie à traiter par emballage. Ceci permet de maîtriser au mieux la consommation et de respecter les consommations requises, en opérant les ajustements nécessaires sur chantier.

Pour une organisation optimale, il est conseillé de commencer par le traitement des relevés et points singuliers, lesquels demandent plus de temps du fait du renforcement dont ils doivent faire l'objet, soit au moyen d'un voile, soit d'une couche de revêtement spécial fibré.

REPARATIONS (BETON)

Les défauts de surface, trous, fissures etc présents dans le béton seront traités avec les produits de réparations RUST-OLEUM adaptés : mortier Pegacrete, mastic Elastofill, bande adhésive Noxyde... suivant la nature et la profondeur des réparations à effectuer.

COMPOSITION DU SYSTEME

Le système DACFILL PU est composé d'une couche de base référence 401. BC, et d'une couche de finition référence 402.1 et 402.2 (suivant teinte), à base de polyuréthane mono-composant séchant par réaction avec l'humidité de l'air. Le système sera renforcé avec la pose d'un voile mat de verre SDGF 100, posé sur le support avant l'application de la couche de base, appliquée au rouleau à peindre puis imprégnée dans le voile à l'aide d'un rouleau rainuré spécial mat de verre. Après l'application de la couche de finition, la structure du voile doit être totalement invisible. Dans le cas

contraire, appliquer plus de produit.

Le renforcement au voile mat de verre est obligatoire pour les toitures dont la pente est inférieure à 5%. Par ailleurs, les raccords et relevés d'étanchéité avec les points singuliers seront exécutés avec entoilage, ou à défaut au moyen du Dacfill PU Fibres. Dans ce dernier cas, Dacfill Fibres recevra le système complet, à savoir : Dacfill PU Couche de Base et Dacfill PU Finition.

PRIMAIRES

Les supports minéraux poreux recevront une couche de Primaire-fixateur polyuréthane RUST-OLEUM 3377.

Les supports métalliques recevront une couche de Primaire antirouille époxy RUST-OLEUM 3388, Noxyde Plus ou Pegarust.

Les toitures revêtues de Derbigum recevront en primaire une couche de Filcoat dilué à 20-30% de Thinner 22. Un test d'application directe du Dacfill PU Couche de Base peut être réalisé.

Les points singuliers et relevés qu'il n'est pas possible, pour des raisons pratiques, de traiter par entoilage, seront traités avec le DACFILL PU FIBRES, référence 403.1.

CONDITIONS D'APPLICATION

La température de l'air et du support et du produit devra être comprise entre 3 et 35°C, et l'humidité relative en-dessous de 85%. La température du support sera de 3°C supérieure au point de rosée.

Mélange du produit : mélanger énergiquement le produit à l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse maximum 300 tours/minutes, jusqu'à obtention d'un résultat homogène.

Consulter les fiches techniques pour les détails sur les consommations, temps de séchage, dilution et méthodes d'application recommandées.

Consulter les fiches de données de sécurité pour toute information relative à la sécurité lors de l'utilisation des produits.

ENTRETIEN DE LA SURFACE

Il est de la responsabilité du propriétaire ou usager du bâtiment de procéder à des inspections régulières de la toiture et d'effectuer l'entretien nécessaire afin de maintenir le revêtement dans le meilleur état possible. Un système d'étanchéité RUST-OLEUM DACFILL PU peut être entretenu par nettoyage avec une solution de détergent alcalin RUST-OLEUM ND14 à une concentration de 3 à 10% dans de l'eau suivant le niveau de salissure.

RECAPITULATIF DES SYSTEMES

SYSTEMES D'ETANCHÉITÉ POUR TOITURES

SUPPORT	BETON/MINERAL	BITUME	METAL
Pente > 5%	Système : 3377	Système : -	Système : 3388(1)
Primaire	E.F.S. : 30 µm	E.F.S. : -	E.F.S. : 100 µm
1ère couche	Dacfill PU Base 900 µm	Dacfill PU Base 900 µm	Dacfill PU Base 900 µm
2ème couche	Dacfill PU Topc. 450 µm	Dacfill PU Topc. 450 µm	Dacfill PU Topc. 450 µm
Epaisseur totale	1380 µm	1350 µm	1450 µm
Pente < 5%	Système : 3377	Système : -	Système : 3388(1)
Primaire	E.F.S. : 30 µm	E.F.S. : -	E.F.S. : 100 µm
Renfort	Voile SDGF 100	Voile SDGF 100	Voile SDGF 100
1ère couche	Dacfill PU Base 1100 µm	Dacfill PU Base 1100 µm	Dacfill PU Base 1100 µm
2ème couche	Dacfill PU Topc. 700 µm	Dacfill PU Topc. 700 µm	Dacfill PU Topc. 700 µm
Epaisseur totale	1830 µm	1800 µm	1900 µm
Remarques :			
(1) Peut être remplacé par Noxyde Plus ou Pagarust, aux épaisseurs respectives recommandées.			

SYSTÈMES DE PROTECTION DÉCORATIVE

SUPPORT (2)	BETON/MINERAL	BITUME	METAL
Primaire	Système : 3377	Système : -	Système : 3388(1)
1ère couche	E.F.S. : 30 µm	E.F.S. : -	E.F.S. : 100 µm
2ème couche	Dacfill PU Base 220 µm	Dacfill PU Base 220 µm	Dacfill PU Base 220 µm
	Dacfill PU Topc. 220 µm	Dacfill PU Topc. 220 µm	Dacfill PU Topc. 220 µm
Epaisseur totale	480 µm	440 µm	540 µm
Remarques :			
(1) Peut être remplacé par Noxyde Plus ou Pagarust, aux épaisseurs respectives recommandées.			
(2) Sur ancienne peinture compatible et adhérente, appliquer le même système que pour bitume.			

GARANTIES

Le système DACFILL PU Etanchéité peut faire l'objet d'une garantie de dix ans, en fonction des pays: garantie usine sur le produit pour le BENELUX, Allemagne et SCANDINAVIE. Pour la France, en vertu du contexte légal et réglementaire, le système est couvert en Garantie Décennale Responsabilité Civile Professionnelle sous contrat ALLIANZ n° ZL14989198.

PROCEDURE

Pour toute garantie, il est obligatoire de respecter la procédure suivante :

- Visite du chantier et diagnostic par un Délégué RUST-OLEUM
- Etablissement d'une recommandation de mise en œuvre validée par le Service Technique RUST-OLEUM, contenant la Fiche de Déclaration de Chantier à remplir par l'Entreprise, en deux exemplaires.
- Retour de la Fiche de Déclaration de Chantier dûment remplie, au minimum 3 semaines avant le démarrage effectif du chantier.
- Pour la France : les chantiers supérieurs à 1000 m² seront contrôlés par le Cabinet ESEC, sous mandat de RUST-OLEUM et de ses assureurs.
- Les chantiers inférieurs à 1000 m² seront réceptionnés à l'issue de leur réalisation par le Délégué RUST-OLEUM concerné ou le Service Technique RUST-OLEUM.
- A réception de l'avis positif et conforme du Cabinet ESEC ou du Délégué RUST-OLEUM, le certificat de garantie sera envoyé à l'Entreprise.

Publication: 04/2024

Couleurs et tailles d'emballage disponibles : Voir la page du produit concerné sur www.rust-oleum.eu pour les couleurs et les tailles d'emballage disponibles.

Avertissement : Les informations fournies dans le présent document sont exactes et précises au mieux de nos connaissances et sont données en toute bonne foi mais sans garantie. L'utilisateur est censé s'être assuré de manière indépendante de l'adéquation de nos produits à leur usage particulier. Rust-Oleum Europe ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages indirects ou accessoires. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués dans des conditions conformes aux recommandations de Rust-Oleum Europe, telles qu'elles figurent dans la dernière version de la brochure du produit et des fiches techniques. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose d'une version à jour. Les dernières versions de la brochure produit et des fiches techniques sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande auprès de notre service clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits sans préavis.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201