



LEITFADEN FÜR TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

WASSERBASIERTE EPOXID-PEGAKOTE

Hochbeständiges Epoxid-System auf Wasserbasis

MERKMALE

- Kein Lösungsmittel
- Nahezu geruchlos
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb und heiße Reifen
- Ausgezeichnete Fließeigenschaften bei der Anwendung
- Leicht zu reinigendes Satin-Finish
- Auf jede Farbe abtönbar

AKZEPTABLE UNTERGRÜNDE

BETON

Zustand der Oberfläche

Neuer Beton muss vor dem Auftragen des Beschichtungssystems mindestens 30 Tage lang trocknen und aushärten. Entsprechend der üblichen Norm sollte die Massenfeuchtigkeit 4 % nicht überschreiten. Dies wird mit einem Feuchtigkeitsmessgerät oder mit einer abgeklebten Plastikfolie überprüft, unter der sich über Nacht kein Kondensat bilden darf. Der Untergrund muss vor und während des Auftragens sauber und trocken sein.

FLIESEN

Zustand der Oberfläche

Die Fliesen müssen gut auf dem Untergrund haften, was mit einem Gummihammer überprüft wird. Geflieste Böden sollten einen angemessenen Verdunstungsspielraum haben, um ein kapillares Aufsteigen von Feuchtigkeit zu verhindern. Der Untergrund muss vor und während des Auftragens sauber und trocken sein.

ALTE BESCHICHTUNGEN

Zustand der Oberfläche

Alte Anstriche und Beschichtungen sollten perfekt haften und mit einem Epoxid-System auf Wasserbasis kompatibel sein. Im Zweifelsfall führen Sie einen Test auf einer kleinen Kontrollfläche durch. Kompatible glänzende Beschichtungen werden mechanisch geschliffen.



VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

ALLGEMEINES

Entfernen Sie jeglichen Staub, Fremdkörper usw.; entfetten und beseitigen Sie alle Verunreinigungen durch alkalische Reinigung mit Cleaner-Degreaser RUST-OLEUM ND14 oder Hochdruckreinigungskombinationen mit geeignetem Reinigungsmittel, gefolgt von gründlichem Abspülen und vollständigem Trocknen.

BETON

Sehr dichte, glatte, nicht saugende, schwimmfähige Betone werden durch staubfreies Feinstrahlverfahren oder mit der Ätzsäurelösung RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108 entfernt und anschließend gründlich abgespült, wenn eine mechanische Vorbereitung nicht möglich ist. Sinterschichten und Aushärtungsmittel für Beton werden durch Strahlen entfernt.

Auf altem Beton entfernen Sie durch Strahlen oder Schleifen Altane, alte Beschichtungen in schlechtem Zustand, Aushärtungsmittel sowie lose oder zweifelhafte Teile des Betons.

FLIESE

Siehe Allgemeines.

EMPFOHLENE ARBEITSVERFAHREN

VORSICHTSMASSNAHMEN

Während des Auftragens und der ersten Trocknungsphase (\pm 12 Stunden) können hohe Luftfeuchtigkeit und/oder Kondensation zur Bildung eines Nassfilms führen, der zu einer Veränderung der Zwischenschichthaftung führen und nur mechanisch entfernt werden kann (Abschleifen).

Obwohl das Pegakote-System auf Wasserbasis von Rust-Oleum lösungsmittelfrei ist, wird empfohlen, Lebensmittel oder Lebensmittelerzeugnisse während der Verarbeitung in einem separaten Raum zu lagern. Mobile Geräte werden aus dem Bereich, in dem die Malerarbeiten ausgeführt werden, entfernt.

VORBEREITUNG

Um das Eindringen von Wasser zu verhindern, vor allem an Übergangsbereichen – Eingängen, Türschwellen, Dachrinnen, Entwässerungsschächten usw. – wird empfohlen, mit einer Schleifmaschine eine Fuge von mindestens 2 mm Tiefe zu schneiden, um die Verankerung des Beschichtungssystems zu ermöglichen.

REPARATUREN (BETON)

Oberflächenmängel, Löcher, Risse usw. im Beton werden mit geeigneten RUST-OLEUM-Reparaturprodukten ausgebessert: Epoxyshield Small Cracks Repair 203010, Epoxidmörtel 5180 oder 5190 je nach Tiefe der auszuführenden Reparatur.

GRUNDIERUNGEN

Sehr poröse mineralische Untergründe (Wassertropfen-Test: Absorption in weniger als 2 Minuten) erhalten einen Anstrich mit der Epoxid-Imprägniergrundierung RUST-OLEUM 5401 oder 5421 für eine schnellere Überstreichbarkeit.

Sehr glatte und nicht saugende Untergründe wie Fliesen oder schwimmfähiger Beton (Wassertropfen-Test: keine Absorption nach 4 Minuten) erhalten einen Anstrich mit der Haftgrundierung RUST-OLEUM 3333 oder 3366 für eine schnellere Überstreichbarkeit, wenn eine mechanische Vorbereitung nicht möglich ist. Diese Alternative kommt jedoch nicht in Frage, wenn schwere mechanische Probleme vorliegen.

Beton mit einem Feuchtigkeitsgehalt zwischen 5 und 10 % erhält vor dem Auftragen des Pegakote-Systems einen Anstrich mit der Epoxid-Imprägniergrundierung RUST-OLEUM 5401.

Beton mit einem Feuchtigkeitsgehalt zwischen 11 und 20 % erhält vor dem Auftragen des Pegakote-Systems einen Anstrich mit der Epoxid-Grundierung für feuchte Oberflächen RUST-OLEUM 5130 DSP.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die Temperatur von Luft, Untergrund und Produkt sollte zwischen 8 °C und 35 °C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 80 % liegen. Die Temperatur des Untergrunds liegt 3 °C über dem Taupunkt.

Produktmischung: Mischen Sie das Basismaterial mit einer elektrischen Mischmaschine mit langsamer Geschwindigkeit, maximal 300 U/min, bis ein homogenes Ergebnis vorliegt. Aktivator zur Basis hinzufügen: gut mischen, bis ein gleichmäßiges Aussehen erreicht ist, dabei das Produkt von den Seiten und vom Boden der Dose abkratzen, dann in die Basisdose gießen und die beiden Komponenten erneut mischen, bis ein vollkommen homogenes

Produkt entsteht. Bei Verwendung eines Außenbehälters mit ausreichendem Volumen wird das Grundmaterial zunächst in diesen Behälter gegossen, wobei das Produkt von den Seiten und dem Boden der Dose abgekratzt wird.

Einzelheiten zu Trocknungszeiten, Induktionszeiten, Topfzeit, Verdünnung und empfohlenen Anwendungsmethoden sind den technischen Datenblättern zu entnehmen. Konsultieren Sie die Sicherheitsdatenblätter für alle Informationen bezüglich der Sicherheit bei der Verwendung der Produkte.

ZURÜCK ZUR PFLEGE (BÖDEN)

Je nach Temperatur sind die meisten Epoxid-Beschichtungen nach 24 Stunden hart und können von Fußgängern begangen werden. Die Beschichtung bleibt jedoch anfällig für die Einwirkung von Feuchtigkeit, Reinigungsmitteln und Chemikalien, bis die volle Härte erreicht ist. Es ist daher notwendig, eine Woche lang Vorsichtsmaßnahmen für das Beschichtungssystem zu treffen. Während des Auftragens und Trocknens von Beschichtungen ist eine gute Belüftung erforderlich, insbesondere in geschlossenen Räumen (Absaugung). Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn das Produkt bei einer durchschnittlichen Temperatur von 20 °C (Luft, Untergrund) aufgetragen wird und wenn die relative Luftfeuchtigkeit unter 70 % gehalten werden kann. Da die Aushärtung des Produkts eine chemische Reaktion zwischen seinen beiden Bestandteilen ist, spielt die Temperatur eine wichtige Rolle; die volle Härte ist nach etwa 5 Tagen und 20 °C erreicht.

OBERFLÄCHENPFLEGE

Ein RUST-OLEUM PEGAKOTE-System kann durch Reinigung mit einem neutralen oder mit Wasser verdünnten alkalischen Reinigungsmittel gepflegt werden. Für Böden ist 2903 Painted Floor Cleaner ideal. Ein abgenutzter Anstrich kann durch eine angemessene Oberflächenvorbereitung und das Auftragen einer neuen Schicht leicht wiederhergestellt werden. Bei Metall ist es ratsam, im Falle von Rostbildung die Reparatur nicht aufzuschieben, um weiteres Wachstum zu verhindern.

SYSTEMÜBERSICHT

| BODEN- & WANDSYSTEME | | | | |
|---|------------------------------------|----------|----------|----------|
| UNTERGRUND | BETON | | FLIESE | |
| | Mäßig aggressive Exposition | System : | D.F.S. : | System : |
| Grundierung | 5401WB(1) | 30 µm | 3333 | 20 µm |
| 1. Schicht | PEGAKOTE | 75 µm | PEGAKOTE | 80 µm |
| 2. Schicht | PEGAKOTE | 75 µm | - | |
| Gesamtfilmdicke | 150 µm | | 100 µm | |
| Aggressive Exposition | System : | D.F.S. : | System : | D.F.S. : |
| Grundierung | 5401WB | 40 µm | 3333 | 20 µm |
| 1. Schicht | PEGAKOTE | 80 µm | PEGAKOTE | 80 µm |
| 2. Schicht | PEGAKOTE | 80 µm | PEGAKOTE | 80 µm |
| Gesamtfilmdicke | 200 µm | | 180 µm | |
| (1) Nur auf sehr porösen Untergründen. | | | | |
| Optionen und Anmerkungen: | | | | |
| Wenn eine höhere Beständigkeit gegen Chemikalien, Abrieb und/oder UV-Strahlung erforderlich ist, tragen Sie eine zusätzliche Schicht Polyurethan-Decklack RUST-OLEUM 9600 oder 9200 auf. | | | | |
| Falls eine helle oder dunkle Decklackfarbe gewählt wird, muss auf den Böden eine Schutzschicht aus Lack 9211 oder 4900 Polycoat 2K aufgetragen werden. Um die Oberfläche rutschfest zu machen, kann je nach gewünschter Rauheit das RUST-OLEUM-Additiv NON SKID 200, 300 oder 500 durch Mischen oder Ausstreuen hinzugefügt werden. | | | | |

Publication: 08/2024

Farben und Verpackungsgrößen erhältlich: Siehe die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für verfügbare Farben und Verpackungsgrößen.

Warnung : Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nach bestem Wissen und Gewissen korrekt und genau, werden aber ohne Gewähr gegeben. Es wird davon ausgegangen, dass sich der Nutzer selbstständig von der Eignung unserer Produkte für ihren speziellen Zweck überzeugt hat. Rust-Oleum Europe kann unter keinen Umständen für indirekte oder zufällige Schäden haftbar gemacht werden. Die Produkte müssen unter Bedingungen gelagert, gehandhabt und angewendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, wie sie in der neuesten Version der Produktbroschüre und der technischen Datenblätter enthalten sind. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, dafür zu sorgen, dass er über eine aktuelle Version verfügt. Die neuesten Versionen der Produktbroschüre und der technischen Datenblätter sind kostenlos erhältlich und können unter www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserem Kundenservice angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Spezifikationen seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201