



GUIDE DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

EPOXY EN PHASE AQUEUSE PEGAKOTE

Système époxydique en phase aqueuse à haute durabilité

CARACTERISTIQUES

- Sans solvant
- Pratiquement sans odeur
- Haute résistance à l'abrasion et aux pneus chauds
- Excellente fluidité à l'application
- Aspect satiné facile à nettoyer
- Toutes teintes

SUPPORTS ADMISSIBLES

BETON

Etat de surface

Le béton neuf doit sécher et durcir pendant 30 jours minimum avant l'application du système de peintures. Selon la norme en vigueur, l'humidité de masse ne devra pas excéder 4%. Ceci sera vérifié au moyen d'un humidimètre, ou d'une feuille de plastique scotchée sous laquelle aucune formation de condensation ne devra être constatée après une nuit. La surface doit être propre et sèche au moment de l'application.

CARRELAGE

Etat de surface

Les carreaux devront adhérer correctement au support, ce que l'on pourra contrôler à l'aide d'un maillet. Les sols carrelés devront avoir une marge d'évaporation propre pour éviter les remontées d'humidité. La surface doit être propre et sèche au moment de l'application.

ANCIENS REVETEMENTS

Etat de surface

Les anciennes peintures et anciens revêtements devront être parfaitement adhérents et compatibles avec un système époxydique en phase aqueuse. En cas de doute, réaliser un test sur une petite surface-témoin. Les peintures compatibles et encore brillantes seront dépolies par ponçage mécanique.



PREPARATION DE SURFACE

GENERAL

Éliminer toute la poussière, tous les débris etc ; dégraisser et éliminer toutes salissures par nettoyage alcalin avec le Nettoyant- Dégraissant RUST-OLEUM ND14 ou avec un nettoyeur haute pression associé à un détergent approprié, suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'un séchage complet.

BETON

Les bétons non absorbant très denses, lisses et talochés à l'hélicoptère devront être dérochés par grenailage fin sans poussière, ou avec la solution acide de dérochage RUST-OLEUM SURFA-ETCH 108, suivie d'un rinçage soigné, si la préparation mécanique n'est pas possible. Les couches de laitance, produits de cure pour béton devront être éliminés par projection d'abrasifs.

Sur béton ancien, éliminer la laitance, les anciens revêtement endommagés, les produits de cure pour béton, les parties de béton détachées et en mauvais état en traitant la surface par grenailage ou meulage.

CARRELAGE

Voir Général.

PROCEDURES DE TRAVAIL RECOMMANDÉES

PRECAUTIONS

Durant l'application et la première phase de séchage (\pm 12 heures), une forte humidité ambiante et/ou de la condensation peuvent entraîner la formation d'un voile humide, qui a pour conséquence d'altérer l'adhérence entre les couches, et qui ne peut être éliminé que mécaniquement (ponçage). Quoique le système Epoxy en phase aqueuse PEGAKOTE ne soit pas solvanté, il est recommandé, au cours de son application, d'entreposer la nourriture ou les produits alimentaires dans un endroit séparé. Les équipements mobiles seront évacués de la zone d'exécution des travaux de peinture.

PREPARATION

Dans le but d'empêcher l'infiltration d'eau, le plus souvent aux zones de transition - entrées, pas de portes, caniveaux, regards d'évacuation etc - il est recommandé de tracer une rainure d'au moins 2 mm de profondeur à la disqueuse, afin de permettre l'ancrage du revêtement.

REPARATIONS (BETON)

Les défauts de surface, trous, fissures etc présents dans le béton seront traités avec les produits de réparations RUST-OLEUM adaptés : Répare Fissures Epoxyshield 203010, mortiers époxy 5180 ou 5190 suivant la profondeur des réparations à effectuer.

PRIMAIRES

Les supports minéraux très poreux (test de la goutte d'eau : absorption en moins de deux minutes) recevront une couche de primaire d'imprégnation époxy RUST-OLEUM 5401WB, éventuellement 5401 en fonction de l'état de pollution initial du sol, ou 5421 pour un recouvrement rapide.

Les supports très lisses et non absorbants tels que le carrelage ou le béton taloché à l'hélicoptère (test de la goutte d'eau : aucune absorption après quatre minutes) recevront une couche de primaire d'accrochage RUST-OLEUM 3333, ou 3366 pour un recouvrement rapide, en cas d'impossibilité de préparation mécanique. Cette alternative ne sera cependant pas envisageable en cas de fortes contraintes mécaniques.

Les bétons dont le taux d'humidité est compris entre 5 et 10% recevront une couche de primaire d'imprégnation époxy RUST-OLEUM 5401 avant l'application de la finition Pegakote.

Les bétons dont le taux d'humidité est compris entre 11 et 20% recevront une couche de primaire époxy pour surface humide RUST-OLEUM 5130 DSP avant l'application de la finition Pegakote..

CONDITIONS D'APPLICATION

La température de l'air et du support et du produit devra être comprise entre 8 et 35°C, et l'humidité relative en-dessous de 80%. La température du support sera de 3°C supérieure au point de rosée.

Mélange du produit : mélanger énergiquement le matériau de à l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse maximum 300 tours/minutes, jusqu'à obtention d'un résultat homogène. Ajouter le durcisseur à la base : bien mélanger jusqu'à ce qu'il présente un aspect uniforme, en raclant bien le produit sur les bords et le fond du bidon, puis verser dans le bidon de base et mélanger à nouveau les deux éléments jusqu'à obtention d'un ensemble parfaitement homogène. En cas d'utilisation d'un contenant extérieur d'un volume suffisant, il faudra préalablement procéder au versement de la base

dans ce contenant, en épurant soigneusement les bords et le fond du bidon. Consulter les fiches techniques pour les détails sur les temps de séchage, temps d'induction, pot-life, dilution et méthodes d'application recommandées. Consulter les fiches de données de sécurité pour toute information relative à la sécurité lors de l'utilisation des produits.

REMISE EN SERVICE DES LOCAUX (SOLS)

En fonction de la température, la plupart des peintures époxydiques seront dures après 24h et il sera possible de marcher dessus. Le revêtement reste néanmoins vulnérable à l'action de l'humidité, des détergents et produits chimiques, et ce jusqu'à durcissement complet. Il est donc nécessaire de ménager le système de peinture en conséquence pendant une semaine. Au cours de l'application et du séchage, les revêtements de peinture nécessitent une bonne ventilation, en particulier dans les espaces confinés (extraction). Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le produit est appliqué à une température moyenne de 20°C (air, support), et lorsque le taux d'humidité relative peut être maintenu en-dessous de 70%. Dans la mesure où le durcissement du produit est une réaction chimique entre ses deux composants, la température joue un rôle important ; le durcissement à cœur du produit intervient après environ 5 jours à 20°C.

ENTRETIEN DE LA SURFACE

Un système RUST-OLEUM PEGAKOTE EPOXY EN PHASE AQUEUSE peut être entretenu par nettoyage avec un détergent neutre ou alcalin dilué dans de l'eau. Pour les sols, le nettoyeur 2903 est idéal. Une couche usée peut être facilement restaurée en préparant adéquatement le support et en appliquant une nouvelle couche de produit. Sur métal, en cas de résurgence de rouille, il est conseillé de ne pas différer la réparation, afin d'éviter toute extension.

RECAPITULATIF DES SYSTEMES

SYSTEMES SOLS & MURS					
SUPPORT	BETON			CARRELAGE	
	Ambiance moyennement agressive	Système :	E.F.S. :	Système :	E.F.S. :
Primaire	5401WB(1)	30 µm	3333	20 µm	
1ère couche	PEGAKOTE	75 µm	PEGAKOTE	80 µm	
2ème couche	PEGAKOTE	75 µm	-		
Epaisseur totale				150 µm	100 µm
Ambiance agressive	Système :	E.F.S. :	Système :	E.F.S. :	
Primaire	5401WB	40 µm	3333	20 µm	
1ère couche	PEGAKOTE	80 µm	PEGAKOTE	80 µm	
2ème couche	PEGAKOTE	80 µm	PEGAKOTE	80 µm	
Epaisseur totale				200 µm	180 µm
(1) Sur supports très poreux uniquement.					
Options et remarques:					
Si une résistance supérieure aux agents chimiques, à l'usure et/ou aux UV s'avère nécessaire, appliquer une couche additionnelle de finition polyuréthane RUST-OLEUM 9600 ou 9200.					
En cas de choix d'une teinte de finition vive ou soutenue, l'application d'une couche de vernis de protection 9211 ou 4900 Polycoat 2K est obligatoire sur sol. Pour rendre la surface antidérapante, on pourra ajouter – par mélange ou saupoudrage - l'additif RUST-OLEUM NON SKID 200, 300 ou 500 en fonction de la rugosité souhaitée.					

Publication: 04/2024

Couleurs et tailles d'emballage disponibles : Voir la page du produit concerné sur www.rust-oleum.eu pour les couleurs et les tailles d'emballage disponibles.

Avertissement : Les informations fournies dans le présent document sont exactes et précises au mieux de nos connaissances et sont données en toute bonne foi mais sans garantie. L'utilisateur est censé s'être assuré de manière indépendante de l'adéquation de nos produits à leur usage particulier. Rust-Oleum Europe ne peut en aucun cas être tenu responsable des dommages indirects ou accessoires. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués dans des conditions conformes aux recommandations de Rust-Oleum Europe, telles qu'elles figurent dans la dernière version de la brochure du produit et des fiches techniques. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose d'une version à jour. Les dernières versions de la brochure produit et des fiches techniques sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande auprès de notre service clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits sans préavis.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201